

DAFTAR ISI

LEMBAR PERSOALAN	iii
HALAMAN PENGESAHAN.....	iv
LEMBAR PERNYATAAN	v
MOTTO	vi
LEMBAR PERSEMBAHAN	vii
KATA PENGANTAR	viii
<i>ABSTRACT</i>	x
INTISARI.....	xi
DAFTAR ISI.....	xii
DAFTAR GAMBAR	xiv
DAFTAR TABEL	xv
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	2
1.3 Tujuan Penelitian	2
1.4 Batasan Masalah.....	2
1.5 Metode Pengumpulan Data	3
1.6 Sistematika Penulisan	4
BAB II LANDASAN TEORI	6
2.1 Klasifikasi Metode <i>Metal Spinning</i>	7
2.2 <i>Conventional spinning</i> dan <i>power spinning</i>	7
2.3 <i>Inner spinning</i> dan <i>outer spinning</i>	8
2.4 <i>Manual for hand spinning</i>	9
2.5 Pengujian Material	9
2.5.1 Spektrometer	9
2.5.2 <i>Surface Roughness Tester</i>	9
2.6 Standar operasional prosedur pembuatan dengan proses <i>spinning</i>	10
BAB III METODE PENELITIAN.....	12



3.1 Diagram Alir Penelitian	12
3.2 Pengujian Spektrometer	13
3.3 Proses <i>Metal Spinning</i>	13
3.4 Pengujian Kekasaran	14
3.5 Gambar teknik produk panci	14
BAB IV PEMBAHASAN	16
4.1 Pengaruh ketebalan dan kecepatan terhadap kekasaran permukaan.	16
4.2 Hasil Proses <i>Metal Spinning</i>	16
4.3 Cacat yang terjadi saat proses <i>metal spinning</i>	18
4.4 Pengujian Kekasaran.	19
4.5 Data Hasil Uji Kekasaran Permukaan.	20
4.6 Proses Analisa dengan Aplikasi SPSS.	23
4.6.1 Interpretasi Hasil Analisis Regresi	23
4.6.2 Pengujian Hipotesis	25
4.6.3 Uji Asumsi Klasik	26
BAB V PENUTUP	31
5.1 Kesimpulan	31
5.2 Saran	32
DAFTAR PUSTAKA	33

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 <i>conventional spinning</i> dan <i>power spinning</i>	8
Gambar 2.2 <i>inner spinning</i> dan <i>outer spinning</i>	9
Gambar 3.1 Diagram Alir Penelitian	12
Gambar 3.2 Tahapan Metode <i>Metal Spinning</i>	13
Gambar 3.3 Produk panci.....	15
Gambar 4.1 ketebalan 1 mm.	17
Gambar 4.2 ketebalan 1,5 mm	18
Gambar 4.3 ketebalan 1,5 mm dan kecepatan 350 RPM mengalami sobek.	19
Gambar 4.4 ketebalan 1,5 mm dan kecepatan 515 RPM mengalami sobek.	19
Gambar 4.5 Spesimen Uji Kekasaran.	20
Gambar 4.6 Grafik uji kekasaran ketebalan 1 mm.....	21
Gambar 4.7 Grafik uji kekasaran ketebalan 1,5 mm.....	22
Gambar 4.8 Histogram normalitas.	27
Gambar 4.9 Grafik P-Plot.	27
Gambar 4.10 Uji Heterokedastisitas.	29

DAFTAR TABEL

Tabel 4.1 Hasil uji kekasaran permukaan 1 mm.	20
Tabel 4.2 Hasil uji kekasaran permukaan 1,5 mm.	22
Tabel 4.3 Statistik Deskriptif	23
Tabel 4.4 Analisa Variabel.	24
Tabel 4.5 Variabel <i>entered/removed</i>	24
Tabel 4.6 Analisis <i>model summary</i>	24
Tabel 4.7 Uji T parsial	25
Tabel 4.8 Analisis Uji F.....	25
Tabel 4.9 <i>one-sample</i> Kolmogorov-smirnov test.....	28
Tabel 4.10 <i>coefficients</i>	28
Tabel 4.11 Hasil uji autokorelasi	30
Tabel 4.12 interpretasi hasil uji autokorelasi	30