



Intisari

Penelitian ini bertujuan untuk melakukan identifikasi pada risiko dan faktor penyebab risiko pada aliran rantai pasokan Perum Bulog Kanwil Yogyakarta. Hasil identifikasi akan diklasifikasikan berdasarkan pada tingkat berbahaya dari risiko dan faktor penyebab risiko yang nantinya untuk digunakan pada perancangan strategi mitigasi risiko rantai pasok yang bisa diterapkan. Penelitian ini didorong karena melihat berbagai fenomena yang dapat memberikan dampak risiko pada aliran rantai pasokan Perum Bulog Kanwil Yogyakarta. Penelitian ini dilakukan dengan metode campuran dengan menggunakan wawancara, kuisisioner, dan data sekunder. Wawancara dan pengisian kuisisioner dilakukan kepada delapan narasumber dari tiga sektor dari rantai pasokan.

Analisis data dilakukan dengan menggunakan analisis reduksi data wawancara yang kemudian dapat menjadi dasar dalam identifikasi risiko dan faktor penyebab risiko. Hasil kuisisioner akan dijadikan dasar sebagai penilaian pada klasifikasi risiko dan faktor penyebab risiko. Hasil penelitian menunjukkan terdapat total duapuluh sembilan risiko dan dua puluh faktor penyebab risiko pada seluruh aliran rantai pasok Perum Bulog Kanwil Yogyakarta. Oleh karena itu, hasil penelitian juga memuat rekomendasi strategi mitigasi risiko rantai pasok untuk meningkatkan performa rantai pasokan menjadi lebih optimal

Kata Kunci: Rantai pasok, Risiko



Abstract

This study aims to identify risks and risk factors in the supply chain flow of Perum Bulog Yogyakarta Regional Office. The identification results will be classified based on the dangerous level of risk and risk factors that will later be used in the design of supply chain risk mitigation strategies that can be applied. This research is driven by a various phenomena that can have a risk impact on the supply chain flow of Perum Bulog Yogyakarta Regional Office. This research was conducted with mixed methods using interviews, questionnaires, and secondary data. Interviews and questionnaires were conducted with eight informants from three sectors of the supply chain.

Data analysis was carried out using interview data reduction analysis which could then be used as a basis for risk identification and risk factors. The results of the questionnaire will be used as the basis for an assessment of the risk classification and risk factors. The results showed that there were a total of twenty-nine risks and twenty risk factors in the entire supply chain flow of Perum Bulog Yogyakarta Regional Office. Therefore, the research results also contain recommendations for supply chain risk mitigation strategies to improve supply chain performance to be more optimal

Keywords: Supply chain, Risk