

## DAFTAR ISI

<b>PENGESAHAN</b>	<b>ii</b>
<b>PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI</b>	<b>iii</b>
<b>NASKAH SOAL TUGAS AKHIR</b>	<b>iv</b>
<b>HALAMAN PERSEMBAHAN</b>	<b>v</b>
<b>KATA PENGANTAR</b>	<b>vi</b>
<b>DAFTAR ISI</b>	<b>viii</b>
<b>DAFTAR GAMBAR</b>	<b>xi</b>
<b>DAFTAR TABEL</b>	<b>xiv</b>
<b>DAFTAR LAMPIRAN</b>	<b>xvi</b>
<b>DAFTAR NOTASI DAN SINGKATAN</b>	<b>xvii</b>
<b>INTISARI</b>	<b>xix</b>
<b><i>ABSTRACT</i></b>	<b><i>xx</i></b>
<b>BAB I PENDAHULUAN</b>	<b>1</b>
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	3
1.3 Batasan Masalah	3
1.4 Tujuan Penelitian	4
1.5 Manfaat Penelitian	4
<b>BAB II TINJAUAN PUSTAKA</b>	<b>5</b>
<b>BAB III LANDASAN TEORI</b>	<b>18</b>
3.1 <i>Balon Angioplasty</i>	18
3.2 <i>Stainless steel 316L</i>	21

3.3 Karakteristik <i>stents</i> jantung	21
3.4 <i>Electropolishing</i>	22
3.4.1 Pengertian <i>electropolishing</i>	22
3.4.2 Mekanisme Proses <i>electropolishing</i>	22
3.5 Analisis karakteristik	24
3.5.1 Analisis morfologi	24
3.5.2 Analisis <i>Surface roughness</i>	25
3.6 Parameter <i>surface roughness</i>	26
<b>BAB IV METODE PENELITIAN</b>	<b>28</b>
4.1 Alat Penelitian	28
4.2 Bahan Penelitian	29
4.3 Diagram Alir	29
4.4 Langkah Penelitian	30
4.4.1 Persiapan benda uji	30
4.4.2 Persiapan <i>electrolyte</i>	30
4.4.3 <i>Setting</i> alat <i>electropolishing</i>	31
4.4.4 Penimbangan Massa Benda Uji sebelum diberi perlakuan <i>electropolishing</i>	32
4.4.5 Karakterisasi <i>Surface roughness</i> dengan menggunakan <i>profilometer</i> sebelum diberi perlakuan <i>electropolishing</i>	32
4.4.6 Proses <i>Electropolishing</i>	33
4.4.7 Penimbangan Massa Benda Uji setelah diberi perlakuan <i>electropolishing</i>	34
4.4.8 Analisis Kandungan Logam yang terlarut pada <i>Electrolyte</i>	34
4.4.9 Karakterisasi <i>surface roughness</i> dengan menggunakan <i>Profilometer</i> setelah diberi perlakuan <i>electropolishing</i>	34

4.4.10 Pengujian struktur mikro	34
4.4.11 Pencatatan Data Setiap benda uji	35
4.4.12 Pembahasan	36
4.4.13 Kesimpulan	36
<b>BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN</b>	<b>37</b>
5.1 Penurunan Nilai <i>Surface roughness</i> Benda Uji	37
5.2 Pengaruh Tegangan Kerja terhadap Penurunan <i>Surface roughness</i>	41
5.3 Pengaruh Suhu <i>Electrolyte</i> terhadap Penurunan <i>Surface roughness</i>	42
5.4 Pengaruh Waktu terhadap Penurunan <i>Surface roughness</i>	44
5.5 Variasi Parameter Terendah, Tertinggi, dan Rekomendasi	45
5.6 Efek terhadap Penurunan Massa Benda Uji	46
5.7 Hasil Struktur Mikro dari Benda Uji setelah <i>electropolishing</i>	52
<b>BAB VI PENUTUP</b>	<b>55</b>
6.1 Kesimpulan	55
6.2 Saran	55
<b>DAFTAR PUSTAKA</b>	<b>57</b>
<b>LAMPIRAN</b>	<b>59</b>