

DAFTAR ISI

HALAMAN NOMOR PERSOALAN.....	ii
HALAMAN PENGESAHAN.....	iii
PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI.....	iv
LEMBAR PERSEMBAHAN.....	v
KATA PENGANTAR.....	vi
<i>ABSTRACT</i>	viii
INTISARI.....	ix
DAFTAR ISI.....	x
DAFTAR GAMBAR.....	xiii
DAFTAR TABEL.....	xiv
DAFTAR LAMPIRAN.....	xv
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah.....	2
1.3 Tujuan Penelitian.....	2
1.4 Batasan Masalah.....	3
1.5 Metode Pengambilan Data.....	3
1.6 Tempat Penelitian.....	3
1.7 Manfaat Penelitian.....	3
1.8 Sistematika Penulisan.....	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA DAN LANDASAN TEORI.....	5
2.1 Tinjauan Pustaka.....	5
2.2 Landasan Teori.....	6
2.2.1 Manajemen.....	6
2.2.2 Gudang.....	7
2.2.3 Fungsi Gudang.....	7
2.2.4 Jenis Gudang.....	8
2.2.5 Tujuan Gudang.....	8
2.2.6 Manajemen Pergudangan.....	9
2.2.7 Tata Letak.....	10

2.2.8 Perbaikan Tata Letak (<i>Relayout</i>)	10
2.2.9 Metode Penyimpanan.....	10
2.2.10 Efisiensi	11
2.2.11 Statistika	12
2.2.12 Analisis Deskriptif.....	13
2.2.13 Standar Deviasi.....	13
2.2.14 Uji Anova Satu Jalur (<i>One Way Anova</i>).....	14
2.2.15 Uji Normalitas.....	15
2.2.16 Uji Homogenitas.....	16
2.2.17 Aplikasi <i>Software</i> SPSS	16
2.2.18 Hipotesis	16
BAB III METODE PENELITIAN	17
3.1 Diagram Alir (<i>Flow Chart</i>)	17
3.2 Metode Penelitian.....	18
3.3 Alat dan Bahan Penelitian.....	18
3.4 Tahapan Penelitian	18
3.4.1 Identifikasi Permasalahan.....	18
3.4.2 Studi Pustaka.....	18
3.4.3 Pengumpulan Data	19
3.4.4 Penerapan Metode Class Based Storage pada Gudang	19
3.4.5 Rencana Pengujian	19
3.4.6 Metode Pengolahan Data.....	20
3.4.7 Metode Analisis Data.....	20
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	22
4.1 Tahapan Manajemen Gudang <i>Tool</i> dan <i>Spare Part</i>	22
4.1.1 Pendataan Seluruh <i>Tool</i> dan <i>Spare Part</i> di Gudang	22
4.1.2 Pengukuran Dimensi Gudang <i>Tool</i> dan <i>Spare Part</i>	23
4.1.3 Pembuatan <i>Layout</i> Baru pada Gudang <i>Tool</i> dan <i>Spare Part</i>	24
4.1.4 Pengelompokan <i>Tool</i> dan <i>Spare Part</i> Berdasarkan Frekuensi Pemakaian	28
4.1.5 Penempatan <i>Tool</i> dan <i>Spare Part</i> Berdasarkan Frekuensi Pemakaian..	29
4.1.6 Peremajaan Gudang <i>Tool</i> dan <i>Spare Part</i>	30

4.2 Pengujian Efektivitas Waktu Kerja pada Gudang <i>Tool</i> dan <i>Spare Part</i>	31
4.3 Analisis Data	33
4.3.1 Hasil Uji Efektivitas Waktu	33
4.3.2 Uji Normalitas	34
4.3.3 Uji Homogenitas	35
4.3.4 Uji Anova One Way	35
4.3.5 Pembahasan	36
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	39
5.1 Kesimpulan	39
5.2 Saran	39
DAFTAR PUSTAKA	41
LAMPIRAN	44