

## ABSTRAK

Batik telah diakui sebagai warisan budaya Indonesia oleh *United Nations Educational, Scientific dan Curtural Organization* (UNESCO) pada tahun 2009 sehingga perkembangan pasar dari batik sendiri juga meningkat. Salah satu jenis kerajinan batik yang terdampak yaitu batik cap. Batik cap merupakan salah satu jenis batik yang dalam proses pembuatannya menggunakan canting cap pada kain. Namun produksi kain batik cap sifatnya masih tradisional. Sehingga terdapat adanya aktivitas yang tidak memiliki nilai tambah pada produk atau dapat disebut *Non-Added Value*. Oleh karena itu, perlu dilakukan identifikasi aktivitas pada proses produksi kain batik yang merupakan aktivitas yang tidak menambah nilai produk atau *waste* dan mengurangi atau menghilangkannya dari proses produksi.

Metode penelitian yang digunakan dalam analisa pada penelitian ini yaitu dengan metode *Lean manufacturing* dengan pemetaan proses produksi menggunakan *Value Stream mapping* (VSM), *Process Activity Mapping* (PAM), *Analytical Hierarchy Process* (AHP), dan *Fishbone Diagram*.

Setelah dilakukan perbaikan pada proses produksi menggunakan *Lean Manufacturing* maka dapat diketahui *waste* pada proses produksi batik cap yaitu *waiting*, *motion*, dan *over processing*. Sehingga dalam 1 *batch* yang berisi 5 kain dapat mengurangi *lead time* produksi selama 15 menit atau 5%.

**Kata kunci:** Batik cap, *Lean Manufacturing*, *Waste*

## ABSTRACT

**Abstract.** *Batik is one Indonesian cultural heritage that confirmed by United Nations of Educational, Scientific, dan Cultural Organization (UNESCO) in 2009. The market for batik also increasing as well. One type of batik that is affected is stamped batik. Stamped batik is one type of batik is that in the process of making it using canting cap on the fabric. However, the production of stamped batik has a traditional method. This happens because it's caused by activities that have no added value to the product or can be called Non-Value Added Activities. Therefore, it's necessary to identify activities in the stamped batik production process that are activities that do not add product value or waste dan reduce or eliminate them from the production process.*

*The research method used in the analysis in this research is the Lean Manufacturing Method with production process mapping using Value Stream Mapping (VSM), Process Activity Mapping (PAM), Analytical Hierarchy Process (AHP), dan Fishbone Diagram.*

*After making improvements to the production process using Lean Manufacturing, the waste in the batik cap production process is waiting, motion, dan over processing. So that in 1 batch containing 5 products can reduce production lead time for 15 minutes or 5%.*

**Keywords:** *Stamped batik, Lean Manufacturing, Waste*