

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN.....	i
JUDUL	ii
PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI	iii
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI	vi
DAFTAR TABEL	viii
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR LAMPIRAN.....	x
ABSTRAK	xi
ABSTRACT	xii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang.....	1
1.2. Rumusan Masalah	7
1.3. Pertanyaan penelitian	7
1.4. Tujuan Penelitian	8
1.5. Manfaat Penelitian	8
1.6. Lingkup Penelitian	8
1.7. Sistematika Penelitian	9
BAB II LANDASAN TEORI	10
2.1. Definisi Perencanaan Produksi & Kapasitas Produksi.....	10
2.2. Linear Programming (LP)	13
2.3. Aggregate Planning.....	15
2.4. Peramalan Permintaan (Forecasting Demand)	19
2.5. Analisis Sensitivitas	20
2.6. Kajian Penelitian Terdahulu	21
2.7. Kerangka Penelitian	27
BAB III METODE PENELITIAN.....	28
3.1. Desain Penelitian	28
3.2. Metode Pengumpulan Data	28

3.3. Instrumen Penelitian.....	29
3.4. Metode Analisis Data	29
3.5 Profil Kasus	30
BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN.....	32
4.1 Analisis Kapasitas dan Batasan	32
4.2 Deskripsi Data 2018.....	35
4.3 Analisis Optimasi Rencana Produksi 2018	39
4.4 Deskripsi Data 2019.....	46
4.5 Analisis Optimasi Rencana Produksi 2019	49
4.6 Deskripsi Data 2020.....	57
4.7 Analisis Optimasi Rencana Produksi 2020	60
4.8 Perbandingan besarnya keuntungan aktual dan keuntungan dengan metode Optimasi menggunakan Programasi Linier.....	66
4.9 Analisis Sensitivitas Hasil Optimasi	70
4.10 Kebijakan Perusahaan Dalam Perencanaan Optimasi Produksi	73
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN.....	75
5.1 Kesimpulan.....	75
5.2 Implikasi	77
5.3 Saran.....	78
Daftar Pustaka	80
LAMPIRAN	82