



DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN.....	ii
SURAT KETERANGAN PENGGANTI LEMBAR PENGESAHAN	iii
HALAMAN PERNYATAAN	iv
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR TABEL	xi
DAFTAR GAMBAR	xii
INTISARI	xiii
ABSTRACT	xiv
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah.....	3
1.3 Pertanyaan Penelitian	3
1.4 Tujuan Penelitian.....	3
1.5 Manfaat Penelitian.....	4
1.6 Ruang Lingkup dan Batasan Penelitian.....	4
1.7 Sistematika Penelitian.....	5
BAB II LANDASAN TEORI	7
2.1 Manajemen Persediaan	7
2.1.1 Tujuan Persediaan	7



2.1.2	Tipe Persediaan	8
2.1.3	Model Persediaan	8
2.1.4	Biaya-Biaya Persediaan	9
2.2	Diagram <i>Fishbone</i>	10
2.3	Peramalan	11
2.2.1.	Klasifikasi Peramalan Berdasarkan Waktu	12
2.2.2.	Langkah – langkah Sistem Peramalan	12
2.2.3.	Pendekatan Dalam Peramalan.....	13
2.2.4.	Kestasioneran Data <i>Time Series</i> (Deret Waktu).....	15
2.2.5.	Metode Penghalusan Eksponensial (<i>Exponential Smoothing Method</i>)16	
2.2.5.1.	<i>Double Exponential Smoothing</i>	17
2.2.5.2.	<i>Triple Exponential Smoothing</i> (TES)	18
2.2.6.	Metode Dekomposisi (<i>Decomposition Method</i>)	20
2.2.7.	Menghitung Kesalahan Peramalan.....	21
2.4	Perencanaan Kebutuhan Bahan Baku (<i>Material Requirement Planning</i>)	23
2.3.1.	Prasyarat Pada Perencanaan Kebutuhan Bahan Baku (MRP).....	24
2.3.2.	Struktur Perencanaan Kebutuhan Bahan Baku (MRP)	25
2.3.3.	<i>Input</i> Sistem Perencanaan Kebutuhan Bahan Baku (MRP).....	25
2.3.4.	Perhitungan MRP	28
2.3.5.	<i>Yield</i> dalam Proses MRP	34
2.5	Kajian Penelitian Terdahulu	35
2.6	Kerangka Penelitian.....	36
BAB III METODE PENELITIAN		38



3.1	Desain Penelitian	38
3.2	Metode Pengumpulan Data	38
3.3	Instrumen Penelitian	39
3.4	Metode Analisis Data	39
3.5	Profil Kasus	41
BAB IV PEMBAHASAN.....		43
4.1	Deskripsi Data	43
4.1.1.	Hasil Penjualan Produk	43
4.1.2.	<i>Bill of Material (BOM)</i>	45
4.1.3.	<i>Inventory Master File</i>	46
4.1.4.	Biaya Simpan dan Biaya Pesan.....	47
4.2	Pembahasan	49
4.2.1.	Diagram <i>Fishbone</i>	49
4.2.2.	Peramalan	51
4.2.3.	Perencanaan Kebutuhan Bahan Baku dengan Sistem MRP	57
4.2.4.	Analisis <i>Lot Sizing</i> dan Biaya Persediaan	59
BAB V SIMPULAN		61
5.1	Simpulan.....	61
5.2	Implikasi	62
5.3	Keterbatasan	62
5.4	Saran	63
DAFTAR PUSTAKA		64
LAMPIRAN.....		68



1. Hasil Peramalan	68
2. Hasil Perhitungan <i>Material Requirement Planning</i> (MRP) Dengan Model <i>lot sizing Period Order Quantity</i> (POQ)	75