

DAFTAR PUSTAKA

- Adi, G.P.L. (2015). Optimasi Parameter Konsentrasi Elektrolit, Tegangan, dan Gap Permesinan Dalam Pembuatan Profil Multilayered Microfilters Dengan Proses Electrochemical Machining Menggunakan Metode Taguchi. Skripsi Departemen Teknik Mesin dan Industri, Universitas Gadjah Mada. Available at: etd.repository.ugm.ac.id/.
- Aggarwal, P., Siddique, R., Aggarwal, Y., & Gupta, S. M. (2008). Self-compacting concrete-procedure for mix design. *Leonardo electronic journal of practices and technologies*, 12, 15-24.
- Anugerah M.A., (2021). Optimasi Parameter Mesin CNC Batik Menggunakan Metode Taguchi dan Pendekatan Expert Judgement pada Pembatikan dengan Motif Kontemporer. Skripsi, Departemen Teknik Mesin dan Industri Fakultas Teknik UGM, Yogyakarta. Available at: etd.repository.ugm.ac.id/.
- Box, G. E., & Draper, N. R. (1959). A basis for the selection of a response surface design. *Journal of the American Statistical Association*, 54(287), 622-654.
- Enrico, E., Sunarya, Y. Y., & Utama, K. (2020). PERANCANGAN MOTIF BATIK KONTEMPORER BERBASIS ESTETIKA BUDAYA MOTIF BATIK LASEM. *Jurnal Seni dan Reka Rancang: Jurnal Ilmiah Magister Desain*, 2(2), 161-172.
- Fauzi, A., & Sumbodo, W. (2021). Pengaruh Parameter Pemakanan Terhadap Kekasaran Permukaan ST 40 pada Mesin Bubut CNC. *Jurnal Dinamika Vokasional Teknik Mesin*, 6(1), 46-57.
- Hadiyat, M. A. (2012, September). Response-surface dan Taguchi: Sebuah alternatif atau kompetisi dalam optimasi secara praktis. In *Prosiding Seminar Nasional Industrialisasi Madura* (pp. 134-139). Universitas Trunojoyo Madura.
- Haerudin, A., & Atika, V. (2018). Komposisi lilin batik (malam) biron untuk batik warna alam pada kain katun dan sutera. *Dinamika Kerajinan dan Batik*, 35(1), 25-32.
- Hamzuri. (1994). Batik Klasik, Penerbit Djambatan, Jakarta.
- Haryanto R. (2021). 'Menanti regenerasi Pengrajin Batik', News.detik.com
- Krar, S., & Gill, A. (1999). *Computer numerical control programming basics*. Industrial Press Inc.
- Kuo, Y., Yang, T., & Huang, G. W. (2008). The use of grey relational analysis in solving multiple attribute decision-making problems. *Computers & industrial engineering*, 55(1), 80-93.
- Kusumawardani, R., Risqi, F., & Sudiarso, A. (2018). Penentuan Parameter Suhu dan Feed Rate Pada Mesin CNC Batik Tulis. IENACO (Industrial Engineering National Conference) 6 2018.

- Larasati, M. M., (2020). Penggunaan Mesin CNC Batik Tulis dalam Pembuatan Batik Madura untuk Meningkatkan Jumlah Produksi Batik. Skripsi Departemen Teknik Mesin dan Industri, Universitas Gadjah Mada. Available at: etd.repository.ugm.ac.id/.
- Malik, I., Azharuddin, A., & Riyadi, S. (2019). Pengaruh Spindle Speed, Feed Rate, Dan Depth Of Cut Terhadap Akurasi Hasil Permesinan Pada Mesin Cnc Router 3 Sumbu. *Austenit*, 11(2), 33-40.
- Malik, A., Retno, R., & Ayu, A. (2016). Pengaruh komposisi malam tawon pada pembuatan batik klowong terhadap kualitas hasil pematikan. *Teknoin*, 22(6).
- Marsel, K., (2019). Perbandingan Waktu dan Kualitas Pematikan Batik Tulis Motif Parang Barong antara Mesin CNC dan Manual. Skripsi Departemen Teknik Mesin dan Industri, Universitas Gadjah Mada. Available at: etd.repository.ugm.ac.id/.
- Meyer, M. A., dan Booker J. M., (2001). Eliciting and Analyzing Expert Judgment, Statistical Science Group, New Mexico.
- Mikra, M., (2020). Perbandingan Waktu dan Kualitas Pematikan Batik Tulis antara Manual dan Mesin CNC Batik dengan Peubah Laju Pematikan (Feedrate). Skripsi Departemen Teknik Mesin dan Industri, Universitas Gadjah Mada. Available at: etd.repository.ugm.ac.id/.
- Montgomery. Douglas, C. (2009). Statistical Quality Control: A Modern Introduction edisi keenam. Asia: John Wiley & Sons, Inc.
- Nurainun, N. (2008). Analisis industri batik di Indonesia. *Fokus Ekonomi*, 7(3), 24399.
- Nurchayanti, D., & Affanti, T. B. (2018). Pengembangan Desain Batik Kontemporer Berbasis Potensi Daerah Dan Kearifan Lokal. *Jurnal Sosioteknologi*, 17(3), 391-402.
- Prasetya, D. F., (2020). Perancangan Dan Produksi Batik Tulis Motif Kawung Picis Pada Mesin Batik Tulis Canting Ganda (Studi Kasus Cv Batik Teknologi Indonesia, Yogyakarta). Skripsi Departemen Teknik Mesin dan Industri, Universitas Gadjah Mada. Available at: etd.repository.ugm.ac.id/.
- Rachman, F. R. F., Setiawan, T. A., & Nurkholies, P. (2020). Penerapan Metode Taguchi untuk Optimasi Setting Parameter CNC Milling Terhadap Kekasaran Permukaan Material. *Jurnal Teknologi dan Rekayasa Manufaktur*, 2(2), 109-120.
- Regina, O., Sudrajad, H., & Syaflita, D. (2018). Measurement of Viscosity Uses an Alternative Viscometer. *Jurnal Geliga Sains*, 6(2), 127-132.
- Risqi, F., (2018). Rancang Bangun Canting Batik Multi-Nozzle dan Mekanisme Penggantian Otomatis Nozzle Canting Batik Tulis Pada Mesin CNC. Tesis, Departemen Teknik Mesin dan Industri, Universitas Gadjah Mada. Available at: etd.repository.ugm.ac.id/.
- Riyanto, D. (1997). Proses Batik. Solo: Aneka.
- Saputra, G., & Hamsi, A. (2014). Analisa Optimasi Pemesinan pada Mesin Bor Breda Tipe R-35 dengan Algoritma Genetika. *e-Dinamis*, 9(1).
- Simamarta, M.M., (2014). Mengenal Batik Nusantara edisi pertama. Lestari Kiranatama, Jakarta Timur.
- Siregar, A. P., Raya, A. B., Nugroho, A. D., Indana, F., Prasada, I. M. Y., Andiani, R., ... & Kinasih, A. T. (2020). Upaya pengembangan industri batik di Indonesia. *Dinamika Kerajinan dan Batik*, 37(1), 374833.

- Soebyakto, Sidiq, M., Samyono D. (2016). Nilai Koefisien Viskositas Diukur Dengan Metode Bola Jatuh Dalam Fluida Viskos.
- Susanto, S. (1980). Seni Kerajinan Dan Batik (1st ed.). Yogyakarta: Balai Penelitian Batik Dan Kerajinan.
- Trixie, A. A. (2020). Filosofi Motif Batik Sebagai Identitas Bangsa Indonesia. *Folio*, 1(1), 1-9.
- Wardoyo, D., Syakir, S., & Syarif, M. I. (2019). Eskplorasi Motif Batik Kontemporer (Kajian Pada Industri Batik Rumah Batik Wardi Desa Galuh Kecamatan Bojongsari Kabupaten Purbalingga). *Eduarts: Jurnal Pendidikan Seni*, 8(3), 35-44.
- Wibowo, A. K., (2014). Perancangan Bantalan Lilin Untuk Mesin Cnc Batik Cap. Skripsi, Departemen Teknik Mesin dan Industri, Universitas Gadjah Mada. Available at: etd.repository.ugm.ac.id/.
- Wulandari, A. A. (2016). *PENERAPAN METODE TAGUCHI UNTUK KASUS MULTIRESPON MENGGUNAKAN PENDEKATAN GREY RELATIONAL ANALYSIS DAN PRINCIPAL COMPONENT ANALYSIS (Studi Kasus: Proses Freis Komposit GFRP)* (Doctoral dissertation, Fakultas Sains dan Matematika, Undip).
- Yang, Y. K., Chuang, M. T., & Lin, S. S. (2009). Optimization of dry machining parameters for high-purity graphite in end milling process via design of experiments methods. *Journal of materials processing technology*, 209(9), 4395-4400.