

**ANALISIS KELAYAKAN PEMBERIAN KREDIT BNI DI
TENGAH PANDEMI COVID UNTUK PROYEK
PEMBANGUNAN RUMAH SAKIT MILIK PT INTI
SEJAHTERA SENTOSA**

Tesis
untuk memenuhi sebagian persyaratan
mencapai derajat Sarjana S-2

Program Studi Magister Manajemen



Diajukan oleh
ESTHER GRACE MANIK
20/465235/PEK/26238

Kepada
**FAKULTAS EKONOMIKA DAN BISNIS
UNIVERSITAS GADJAH MADA
2022**