



Daftar Isi

Lembar Pengesahan	ii
Pernyataan Bebas Plagiasi.....	iii
Kata Pengantar.....	iv
Daftar Isi.....	vi
Daftar Gambar	ix
Daftar Tabel.....	x
Daftar Lampiran.....	xi
Intisari	xii
Abstracts.....	xiii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang.....	1
1.2. Rumusan Masalah.....	5
1.3. Pertanyaan Penelitian.....	7
1.4. Tujuan Penelitian	7
1.5. Motivasi Penelitian	8
1.6. Manfaat Penelitian	8
1.7. Kontribusi Penelitian	9
1.7.1. Kontribusi Praktis	9
1.7.2. Kontribusi Teoritis.....	9
1.7.3. Kontribusi Kebijakan.....	9
1.8. Ruang Lingkup dan Batasan Penelitian pada G2RT Desa Karangwuni... 9	
1.9. Sistematika Penulisan	10
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	12
2.1. <i>Waste</i> (Pemborosan)	12
2.2. Kategori <i>Waste</i> (Pemborosan).....	12
2.2.1. Waste of Overproduction	13
2.2.2. Waste of Waiting Time	13
2.2.3. Waste of Transportation.....	14
2.2.4. Waste of Inventory	14
2.2.5. Waste of Motion	14
2.2.6. Waste of Defects.....	15



2.2.7.	Waste of Overprocessing	15
2.3.	Definisi Tata Letak	16
2.4.	Konsep Desain Tata Letak	17
2.5.	Jenis-Jenis Proses Produksi.....	20
2.5.1.	<i>Project Process</i>	20
2.5.2.	<i>Jobbing Process</i>	21
2.5.3.	Batch Process	22
2.5.4.	<i>Mass Process</i>	22
2.5.5.	<i>Continuous Process</i>	23
2.6.	Jenis Desain Tata Letak	23
2.6.1.	Tata Letak Posisi Material yang Tetap	24
2.6.2.	Tata Letak Fungsional	25
2.6.3.	Tata Letak Sel.....	26
2.6.4.	Tata Letak Produk	27
2.7.	Metode Perencanaan Tata Letak.....	28
2.7.1.	<i>String Diagram</i>	28
2.7.2.	<i>Line Balancing</i>	30
2.7.3.	<i>Load Distance Method</i>	35
BAB III METODOLOGI PENELITIAN.....		37
3.1.	Desain Penelitian	37
3.1.1.	Tingkat Intervensi Peneliti	38
3.1.2.	Unit Analisis.....	38
3.1.3.	Horizon Waktu Penelitian	39
3.2.	Definisi Operasional	39
3.2.1.	Definisi Operasional Produksi.....	39
3.2.2.	Definisi Operasional Tata Letak.....	40
3.2.3.	Definisi Operasional <i>Line Balancing</i>	40
3.3.	Populasi dan Sampel	41
3.4.	Pengumpulan Data.....	41
3.4.1.	Jenis Data	42
3.4.2.	Metode Pengumpulan Data	42
3.5.	Reliabilitas.....	45
3.6.	Teknik Analisis Data	47
BAB IV ANALISIS DAN PEMBAHASAN		50



4.1.	Profil G2R Tetrapreneur Karangwuni	50
4.1.1.	Profil Responden Tim Sambal PanSella G2RT Desa Karangwuni .	51
4.1.2.	Proses Produksi Sambal PanSella	52
4.2.	Analisis <i>Seven Ohno Waste</i> Pada G2R <i>Tetrapreneur</i> Karangwuni.....	55
4.3.	Analisis Tata Letak Menggunakan <i>Line Balancing</i> pada G2R <i>Tetrapreneur</i> Karangwuni.....	57
4.3.1.	Waktu Siklus yang Diperlukan untuk Melakukan Produksi Sambal PanSella pada G2RT Desa Karangwuni.....	61
4.3.2.	Jumlah Stasiun Kerja Minimum dalam Proses Produksi Sambal PanSella pada G2RT Desa Karangwuni.....	62
4.3.3.	Pembagian Tugas dalam Stasiun Kerja dalam Proses Produksi Sambal PanSella pada G2RT Desa Karangwuni	64
4.3.4.	Tingkat Waktu Menganggur pada Stasiun Kerja dalam Proses Produksi Sambal PanSella pada G2RT Desa Karangwuni.....	65
4.3.5.	Tingkat Efisiensi Stasiun Kerja dalam Proses Produksi Sambal PanSella pada G2RT Desa Karangwuni.....	66
4.4.	Pembahasan.....	68
BAB V SIMPULAN DAN SARAN.....		72
5.1.	Simpulan	72
5.2.	Implikasi.....	74
5.3.	Keterbatasan Penelitian dan Rekomendasi	75
Daftar Pustaka		76
Lampiran		80