



DAFTAR ISI

HALAMAN PERSOALAN	ii
HALAMAN PENGESAHAN	iii
PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI	iv
MOTTO	v
KATA PENGANTAR	vi
INTISARI	viii
<i>ABSTRACT</i>	ix
DAFTAR ISI	x
DAFTAR GAMBAR	xiii
DAFTAR TABEL	xv
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	2
1.3 Tujuan Penelitian	3
1.4 Batasan Masalah	3
1.5 Manfaat Penelitian	3
1.6 Sistematika Penulisan	4
BAB II LANDASAN TEORI	6
2.1 <i>Valve System</i>	6
2.1.1 Mekanisme Katup	6
2.1.2 Metode Penggerak Katup	7
2.1.3 Komponen Mekanisme Katup	10
2.2 Baja	16
2.2.1 Baja karbon rendah	17
2.2.2 Baja karbon sedang	17
2.2.3 Baja karbon tinggi	17
2.2.4 Baja Paduan	17
2.3 Tegangan dan Regangan	18
2.3.1. Tegangan (<i>Stress</i>)	18
2.3.2. Regangan (<i>Strain</i>)	19



2.3.3. Tegangan Geser (<i>Shear Stress</i>)	20
2.3.4. Tegangan Bengkok (<i>Bending Stress</i>)	20
2.3.5. Tengangan Puntir	21
2.3.6. Diagram Tegangan – Regangan	22
2.4 Kegagalan (<i>Failure</i>)	25
2.4.1 Kebocoran	25
2.4.2 Perpatahan Getas	26
2.4.3 Deformasi Elastis Berlebih	26
2.4.4 Deformasi Plastik Berlebih	27
2.4.5 Ketidakstabilan Plastik	28
2.5 <i>Buckling</i>	28
2.6 Pengujian Material	29
2.6.1 Uji Komposisi Kimia	30
2.6.2 Pengujian Kekerasan	31
2.6.3 Pengujian Struktur Mikro	32
BAB III METODE PENELITIAN	35
3.1 Diagram Alir Penelitian	35
3.2 Alat dan Bahan	36
3.2.1 Bahan penelitian	36
3.2.2 Alat-alat penelitian	36
3.3 Pelaksanaan Penelitian	36
3.3.1 Persiapan Material	36
3.3.2 Pemotongan Material Sebagai Spesimen Pengujian	37
3.3.3 Uji komposisi kimia	37
3.3.4 Pengujian Kekerasan	37
3.3.5 Pengujian Mikro pada Material <i>Push Rod</i>	37
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	39
4.1 Pengujian Komposisi Kimia	39
4.4.1 Hasil Uji Komposisi Kimia	39
4.4.2 Unsur Kimia yang Dapat Memperbaiki Sifat <i>Push Rod</i>	40
4.2 Hasil dan Pembahasan Uji Kekerasan <i>Vickers</i>	41
4.3 Data dan Analisa Struktur Mikro	44



ANALISIS KEGAGALAN MATERIAL PUSH ROD PADA ENGINE KOMATSU S6D125-2

FATIH AMMARULLAH, Stephanus Danny Kurniawan, S.T., M.Eng.

Universitas Gadjah Mada, 2022 | Diunduh dari <http://etd.repository.ugm.ac.id/>

UNIVERSITAS
GADJAH MADA

4.4. Perlakuan untuk Menaikan <i>Lifetime Push Rod</i>	46
4.4.1 <i>Tempering</i>	47
4.4.2 <i>Martempering</i>	47
4.4.3 <i>Surface Treatment (Carburizing)</i>	47
4.5. Perhitungan Beban Kritisikal <i>Bending</i> pada <i>Push Rod</i>	48
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN.....	50
5.1. Kesimpulan.....	50
5.2. Saran	51
DAFTAR PUSTAKA	53
LAMPIRAN	54