
DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	i
PERNYATAAN.....	ii
KATA PENGANTAR.....	iii
DAFTAR ISI.....	iv
INTISARI	viii
ABSTRACT	x
BAB I.....	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Tinjauan Pustaka	2
1.2.1. Eceng Gondok.....	2
1.2.2. 5-Hydroxymethylfurfural (HMF)	3
1.2.3. Proses Produksi HMF	4
1.2.4. Proses Pembuatan Gula.....	5
1.2.5. Proses Produksi 5-HMF dari glukosa	17
1.2.6. Proses Pemurnian 5-HMF	24
1.3. Pemilihan Proses	25
1.4. Analisis Pasar	26
1.4.1. Potensi Pasar	26
1.4.2. Kapasitas Pabrik 5-HMF yang Sudah Ada	27
1.4.3. Penentuan Kapasitas Perancangan	28
1.5. Penentuan Lokasi	29
1.5.1. Ketersediaan Bahan Baku	30
1.5.2. Sarana Transportasi.....	32
1.5.3. Sumber Energi dan Air	33
1.5.4. Ketersediaan Tenaga Kerja	33
1.5.5. Kondisi Sosial Masyarakat.....	33
BAB II	34
2.1. Tahapan Proses Pretreatment	34
2.2. Tahapan Proses Hidrolisis	36
2.3. Tahapan Proses Sintesis HMF dan Pemurnian.....	36

BAB III	39
3.1. Bahan Baku	39
3.2.1. Eceng Gondok.....	39
3.2.2. Sodium azide (NaN ₃).....	40
3.2.3. Enzim selulase	40
3.2.4. Katalis Niobium Phosphide (NbP).....	41
3.2.5. Air (H ₂ O).....	42
3.2.6. <i>Methyl Isobuthyl Ketone</i> (MIBK)	42
3.2.7. Natrium Klorida (NaCl)	43
3.2. Produk	45
3.2.1. 5-HMF.....	45
3.2.2. D-Glukosa	46
3.2.3. Xylose	47
3.2.4. Furfural.....	48
3.2.5. <i>Formic Acid</i>	49
3.2.6. <i>Levulinic Acid</i>	50
BAB IV	52
4.1 Diagram Alir Blok Kualitatif	52
4.2 Diagram Alir Blok Kuantitatif	53
4.3 <i>Process Flow Diagram</i> (PFD).....	54
BAB V	57
5.1. Neraca Massa Overall.....	57
5.2. Neraca Massa Tiap Alat	58
BAB VI	68
BAB VII	78
7.1. Dasar Perhitungan Alat	78
7.2. Spesifikasi Alat Proses yang Digunakan.....	79
BAB VIII	150
8.1. Unit Penyedia dan Pengelolaan air.....	150
8.1.1. Kebutuhan Air.....	150
8.1.2. Sumber Air.....	153
8.1.3. Proses Pengolahan Air	154
8.1.4. Spesifikasi Alat Pengolahan Air	159

8.2.	Unit Pembangkit Steam.....	176
8.2.1.	Proses Persiapan BFW	176
8.2.2.	Proses Pembangkitan <i>Steam</i>	177
8.2.3.	Kebutuhan Bahan Bakar	178
8.3.	Unit Pengelolaan Limbah	179
8.3.1.	Pengelolaan Limbah Gas	179
8.3.2.	Pengelolaan Limbah Padat.....	180
8.3.3.	Pengelolaan Limbah Cair.....	180
8.4.	Unit Refrigerasi	186
8.5.	Unit Penyediaan Udara Indrumen	190
8.5.1.	Perhitungan dimensi bejana pengering	191
8.5.2.	Perhitungan dimensi bejana pengering	194
8.6.	Unit Distribusi Listrik	195
BAB IX	202
BAB X	205
10.1.	Process Safety Management (PSM)	206
10.2.	<i>Environmental Management System</i> (EMS).....	217
10.3.	Struktur Organisasi Manajemen SHE.....	222
10.4.	Identifikasi Hazard Bahan	224
10.5.	Identifikasi Hazard Limbah	245
10.6.	Identifikasi Hazard Proses dan Peralatan.....	253
10.7.	Process Hazard Analysis: Metode HAZOP.....	292
BAB XI	325
11.1	Diagram Organisasi	325
11.2	Perincian Tugas dan Jumlah Karyawan	326
11.3	Penggolongan Gaji	344
11.4	Penggiliran Jam Kerja Karyawan	345
BAB XII	347
12.1.	Perhitungan Indeks Harga.....	347
12.2.	Perhitungan <i>Fixed Capital</i>	350
12.3.	Perhitungan <i>Manufacturing Cost</i> dan <i>Working Capital</i>	364
12.4.	Perhitungan <i>General Expenses</i>	369
12.5.	Perhitungan <i>Sales and Profit</i>	370



12.6.	Análisis Kelayakan	371
12.7.	<i>Sensitivity Analysis</i>	381
BAB XIII	383
DAFTAR PUSTAKA	385
LAMPIRAN I	<i>Detailed Calculation of Selected Equipments</i>	394
LAMPIRAN II	<i>Quick Calculation of All Equipments</i>	488
LAMPIRAN III	<i>Calculation of Utility Equipments</i>	596
LAMPIRAN IV	<i>Mass Balance</i>	679
LAMPIRAN V	<i>Heat Balance</i>	690