



---

## DAFTAR ISI

<b>PRAKATA .....</b>	<b>7</b>
<b>DAFTAR TABEL.....</b>	<b>12</b>
<b>DAFTAR GAMBAR.....</b>	<b>14</b>
<b>INTISARI.....</b>	<b>15</b>
<b>ABSTRACT.....</b>	<b>16</b>
<b>BAB I PENGANTAR.....</b>	<b>17</b>
I.1 Latar Belakang .....	17
I.1.1 Analisis Pasar .....	20
I.1.2 Lokasi Pabrik .....	22
I.2 Tinjauan Pustaka .....	25
I.2.1 Pemilihan Proses .....	25
I.2.2 Bahan Baku dan Produk .....	35
<b>BAB II URAIAN PROSES .....</b>	<b>41</b>
<b>BAB III SPESIFIKASI BAHAN.....</b>	<b>43</b>
III.1 Spesifikasi Bahan Baku .....	43
III.2 Spesifikasi Bahan pendukung .....	44
III.3 Spesifikasi Produk.....	45
<b>BAB IV DIAGRAM ALIR KUALITATIF, KUANTITATIF, DAN PEFD .....</b>	<b>46</b>
<b>BAB V NERACA MASSA .....</b>	<b>49</b>
V.1 Neraca Massa Total .....	49
V.2 Neraca Massa Tiap Alat .....	50
<b>BAB VI NERACA PANAS.....</b>	<b>57</b>
VI.1 Neraca Panas Total .....	57
VI.2 Neraca Panas Tiap Alat .....	58
<b>BAB VII SPESIFIKASI ALAT .....</b>	<b>62</b>
VII.1 TANGKI PENYIMPANAN H <sub>2</sub> O (T-02) .....	62
VII.2 TANGKI PENYIMPANAN HCl (T-03) .....	62
VII.3 TANGKI PENYIMPANAN NaOH 40% (T-04).....	63
VII.4 EXPANSION VALVE (EV-01) .....	64
VII.5 SILO PENYIMPANAN TPABr (T-05) .....	65
VII.6 SILO PENYIMPANAN ZSM-5 (T-06) .....	65

---



VII.7 POMPA (P-01).....	66
VII.8 POMPA (P-02).....	67
VII.9 POMPA (P-03).....	68
VII.10 POMPA (P-04).....	69
VII.11 POMPA (P-05).....	70
VII.12 POMPA (P-06).....	71
VII.13 POMPA (P-07).....	72
VII.14 POMPA (P-08).....	73
VII.15 POMPA (P-09).....	74
VII.16 POMPA (P-10).....	75
VII.17 POMPA (P-11).....	76
VII.18 POMPA (P-12).....	77
VII.19 POMPA (P-13).....	78
VII.20 POMPA (P-14).....	79
VII.21 ROTARY DRUM FILTER (RDF-01) .....	80
VII.22 ROTARY DRUM FILTER (RDF-02) .....	81
VII.23 ROTARY DRUM FILTER (RDF-03) .....	82
VII.24 ROTARY DRUM FILTER (RDF-04) .....	83
VII.25 BELT CONVEYOR (BC-01).....	84
VII.26 BELT CONVEYOR (BC-02).....	84
VII.27 BELT CONVEYOR (BC-03).....	85
VII.28 BELT CONVEYOR (BC-04).....	86
VII.29 BELT CONVEYOR (BC-05).....	87
VII.30 BELT CONVEYOR (BC-06).....	88
VII.31 BELT CONVEYOR (BC-07).....	89
VII.32 TANGKI PENCUCIAN 1 (TP-01) .....	90
VII.33 TANGKI PENCUCIAN 2 (TP-02) .....	91
VII.34 TANGKI PENCUCIAN 3 (TP-03) .....	92
VII.35 MIXER (M-01) .....	93
VII.36 TANGKI INTERMEDIET (TI) .....	94
VII.37 ROTARY KILN (RK).....	95
VII.38 ROTARY COOLER (RC) .....	96

---



---

VII.39 BUCKET ELEVATOR 1 (BE-01) .....	97
VII.40 BUCKET ELEVATOR 2 (BE-02) .....	98
VII.41 BUCKET ELEVATOR 3 (BE-03) .....	99
VII.42 REAKTOR (R-01) .....	100
<b>BAB VIII UTILITAS.....</b>	<b>102</b>
VIII.1 Unit Penyedia dan Pengolah Air .....	102
VIII.2 Unit Pembangkit Steam.....	144
VIII.3 Unit Penyedia Udara .....	149
VIII.4 Unit Pengelolaan Limbah.....	157
VIII.5 Unit Pembangkit dan Pendistribusian Listrik .....	163
<b>BAB IX TATA LETAK PABRIK .....</b>	<b>170</b>
<b>BAB X PERTIMBANGAN ASPEK KESELAMATAN, KESEHATAN KERJA DAN LINGKUNGAN.....</b>	<b>172</b>
X.1 Manajemen Keselamatan, Kesehatan Kerja, dan Lingkungan.....	172
X.2 Identifikasi <i>Hazard</i> Bahan dan Potensi Paparan Bahan Kimia .....	185
X.3 Identifikasi <i>Hazard</i> Limbah .....	198
A. Identifikasi <i>Hazard</i> Emisi Gas yang Ada dalam Proses.....	198
B. Identifikasi <i>Hazard</i> Limbah Cair yang Ada dalam Proses.....	201
C. Identifikasi <i>Hazard</i> Limbah Padat yang Ada dalam Proses .....	202
X.4 Identifikasi Hazard Proses dan Peralatan.....	203
A. Identifikasi <i>Hazard</i> Kondisi Peralatan Proses.....	203
B. Identifikasi <i>Hazard</i> Kondisi Peralatan Utilitas.....	215
C. Identifikasi <i>Hazard</i> Plant Layout dan Lokasi Proses.....	230
X.5 <i>Process Hazard Analysis</i> dengan Metode Hazop.....	237
<b>BAB XI ORGANISASI PERUSAHAAN.....</b>	<b>266</b>
XI.1 Bentuk Perusahaan.....	266
XI.2 Struktur Organisasi .....	267
XI.3 Tugas dan Wewenang.....	270
XI.4 Pembagian Jam Kerja Karyawan .....	280
XI.5 Perhitungan Kebutuhan Jumlah Operator .....	282
XI.6 Penggolongan Gaji Karyawan .....	283
XI.7 Kesejahteraan Sosial.....	284
XI.8 Manajemen Produksi.....	286
<b>BAB XII EVALUASI EKONOMI .....</b>	<b>290</b>
XII.1 Modal Tetap (Fixed Capital Investment).....	293

---



---

XII.2 Biaya Produksi .....	304
XII.3 Modal Kerja ( <i>Working Capital</i> ) .....	305
XII.4 Pengeluaran Umum (General Expenses) .....	306
XII.5 Analisis Keuntungan .....	307
XII.6 Analisis Kelayakan .....	307
a. Faktor Lang.....	308
b. Return of Investment (ROI).....	308
c. Pay Out Time (POT).....	309
d. <i>Break Even Point</i> (BEP) dan <i>Shut Down Point</i> (SDP).....	310
e. Discounted Cash Flow Rate of Return (DCFRR) .....	313
f. Analisis Sensitivitas .....	317
<b>BAB XIII KESIMPULAN.....</b>	<b>320</b>
<b>DAFTAR PUSTAKA.....</b>	<b>321</b>
<b>LAMPIRAN .....</b>	<b>325</b>
<b>ROTARY KILN (RK-01).....</b>	<b>326</b>
<b>BELT CONVEYOR (BC-04).....</b>	<b>357</b>
<b>REAKTOR (R-01).....</b>	<b>375</b>
<b>POMPA (P-08).....</b>	<b>425</b>
<b>TANGKI PENYIMPANAN <math>H_2O</math> (T-02) .....</b>	<b>441</b>
<b>ROTARY FILTER (RDF-01) .....</b>	<b>446</b>
<b>TANGKI PENCUCIAN 1 (TP-01) .....</b>	<b>452</b>
<b>MIXER (M-01) .....</b>	<b>465</b>
<b>ROTARY COOLER (RC) .....</b>	<b>478</b>
<b>BUCKET ELEVATOR 1 (BE-01) .....</b>	<b>485</b>