



DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	2
SURAT PERNYATAAN KEASLIAN KARYA	3
PENGESAHAN.....	4
LEMBAR PERNYATAAN.....	5
PRAKATA.....	6
DAFTAR ISI.....	7
DAFTAR TABEL.....	13
DAFTAR GAMBAR	20
DAFTAR KODE DAN STANDAR.....	22
INTISARI.....	23
<i>ABSTRACT.....</i>	24
BAB I PENDAHULUAN.....	25
1.1 Latar Belakang	25
1.2 Tinjauan Pustaka	26
1.2.1 Pati Jagung.....	26
1.2.2 Glukosa.....	28
1.3 Pemilihan Proses	30
1.3.1 Pembuatan Glukosa Melalui Hidrolisis Pati dengan Enzim.....	30
1.3.2 Pembuatan Glukosa Melalui Hidrolisis Pati dengan Asam.....	32
1.4 Analisis Pasar	36
1.4.1 Ketersediaan Bahan Baku	36
1.4.2 Potensi Pasar	37
1.4.3 Demand Pasar	38
1.4.4 Kapasitas Pabrik yang Sudah Ada.....	39
1.4.5 Kapasitas Produksi Optimum.....	41
1.5 Lokasi Pabrik.....	41
1.5.1 Ketersediaan Bahan Baku	41



1.5.2	Sarana Transportasi.....	42
1.5.3	Ketersediaan Air dan Energi	43
1.5.4	Ketenagakerjaan.....	43
1.5.5	Gangguan Limbah Terhadap Lingkungan	43
BAB II	URAIAN PROSES	45
BAB III	SPESIFIKASI BAHAN.....	47
3.1	Bahan Baku.....	47
3.1.1	Jagung (SNI 01-4483-1998)	47
3.2	Bahan Pendukung.....	47
3.2.1	Asam Klorida (Perry, 1997)	47
3.2.2	Air (Kirk and Othmer, 1968)	48
3.3	Produk Utama	48
3.3.1	Glukosa (Perry, 1997)	48
BAB IV	DIAGRAM ALIR KUALITATIF, KUANTITATIF	49
BAB V	NERACA MASSA	53
BAB VI	NERACA PANAS.....	59
BAB VII	SPESIFIKASI ALAT PROSES	63
BAB VIII	UTILITAS.....	96
8.1	Kebutuhan Air.....	96
8.2	Sumber Air.....	99
8.3	Unit Pengolahan Air.....	100
8.4	Tahapan Proses	101
8.5	Deskripsi Proses.....	109
8.6	Unit Pembangkit Steam	113
8.7	Unit Penyedia Udara.....	120
8.8	Unit Pembangkit dan Pendistribusian Listrik	126
8.9	Unit Pengolahan Limbah	131
8.10	Spesifikasi Alat Utilitas	139
BAB IX	TATA LETAK	194
9.1	Tata Letak Pabrik	194



9.2 Tata Letak Alat Proses	195
BAB X SISTEM MANAJEMEN SAFETY, HEALTH AND ENVIRONMENT (SHE)	198
 10.1 Management Safety, Health, and Enviroment	198
 10.2 Struktur Organisasi Divisi Keselamatan, Kesehatan dan Lingkungan di Pabrik	210
 10.3 Identifikasi Hazard Bahan	212
 10.4 Identifikasi Potensi Paparan Zat Kimia	214
 10.5 Identifikasi Hazard Limbah	216
 10.6 Identifikasi Potensi Hazard Proses	225
 10.7 , Process Hazard Analysis: Hazop	256
BAB XI ORGANISASI DAN MANAJEMEN	264
 11.1 Bentuk Perusahaan.....	264
 11.2 Struktur Organisasi	265
 11.3 Tugas dan Wewenang.....	270
 11.4 Perhitungan Kebutuhan Jumlah Operator	276
 11.5 Penggolongan Gaji Karyawan.....	277
 11.6 Pembagian Jam Kerja Karyawan.....	278
 11.7 Kesejahteraan Sosial	281
 11.8 Manajemen Produksi	283
BAB XII ANALISIS EKONOMI.....	286
 12.1 Perhitungan Indeks Harga	286
 12.2 Perhitungan Harga Alat Proses dan Utilitas	288
 12.3 Perhitungan Biaya <i>Raw Material</i>, Bahan Utilitas, dan Harga Produk	296
 12.4 Perhitungan Biaya Pekerja Pembangunan Pabrik	298
 12.5 Perhitungan Penggajian Karyawan Operator	298
 12.6 Perhitungan Harga Tanah dan Bangunan.....	298
 12.7 Fixed Capital	300
 12.8 Perhitungan Manufacturing Cost	302
 12.9 Perhitungan Working Capital	304
 12.10 Perhitungan General Expenses	304



12.11	Perhitungan Profit	305
12.12	Analisis Kelayakan <i>Profitability</i>	305
12.3	Shutdown Point (SDP).....	310
12.4	Sensitivity Analysis	311
	KESIMPULAN.....	314
	DAFTAR PUSTAKA	315
	LAMPIRAN ALAT PROSES	319
	GUDANG PENYIMPANAN JAGUNG (GP-01).....	320
	GUDANG PENYIMPANAN GULA (GP-02).....	324
	BELT CONVEYOR 01 (BC-01).....	325
	BELT CONVEYOR 02 (BC-02).....	328
	BELT CONVEYOR 03 (BC-03).....	329
	CORN SHELLER 01 (SC-01)	330
	SCREW CONVEYOR 01 (SC-01).....	335
	SCREW CONVEYOR 02 (SC-02).....	338
	ROLLER MILL 01 (BM-01).....	339
	TANGKI EKSTRAKTOR 01 (EK-01)	343
	VACUUM PAN 1 (VP-01).....	360
	REAKTOR HIDROLISIS (R-01).....	368
	EVAPORATOR 01-05 (EV-01 – EV-05)	418
	TANGKI PENYIMPANAN AIR (TP-01).....	463
	TANGKI PENYIMPANAN ASAM KLORIDA (TP-02)	467
	HEAT EXCHANGER 01 (HE-01).....	471
	HEAT EXCHANGER 02 (HE – 02).....	478
	COOLER-01 (C-01).....	484
	COOLER-02 (C-02).....	491
	ROTARY COOLER (RD-01).....	494
	ROTARY DRUM VACUUM FILTER (RF-01).....	504
	ROTARY DRUM VACUUM FILTER 2 (RF-02).....	513
	ROTARY DRUM VACUUM FILTER 3 (RF-03).....	514



POMPA (P-01).....	515
POMPA 02 (P – 02).....	527
POMPA 03 (P – 03).....	528
POMPA 04 (P – 04).....	529
POMPA 05 (P – 05).....	530
POMPA 06 (P – 06).....	531
POMPA 07 (P – 07).....	532
POMPA 08 (P – 08).....	533
POMPA 09 (P – 09).....	534
LAMPIRAN ALAT UTILITAS	535
BAK EKUALISASI (B – 01)	536
BAK FILTERED WATER (B – 02)	538
COLD BASIN (B – 03)	539
HOT BASIN (B – 04)	540
BAK PENYIMPAN KONDENSAT (B – 05)	541
CLARIFIER – 01 (CL – 01)	542
COOLING TOWER (CT – 01)	545
DEAERATOR (DA – 01)	556
MIXER PREMIXING (MU – 01)	557
MIXER ANTISCALANT (MU – 02)	560
MIXER KAPORIT (MU – 03)	563
SEA WATER REVERSE OSMOSIS (RO – 01)	566
SCREENER – 01 (SC – 01)	571
SCREENER – 02 (SCU – 02)	572
TANGKI PENYIMPAN ALUM (TU – 01)	573
TANGKI PENYIMPAN KAPORIT (TU – 02)	575
TANGKI AIR KEBUTUHAN UMUM (TU – 03)	577
TANGKI PENYIMPANAN HCl (TU – 04)	578
TANGKI PENYIMPANAN NaOH (TU – 05)	579
TANGKI PENYIMPANAN DEMIN WATER (TU – 06)	580



TANGKI PENYIMPANAN HYDRAZINE (TU – 07)	581
TANGKI PENYIMPANAN BOILER FEED WATER (TU-08)	582
TANGKI AIR HYDRANT (TU – 09)	583
SAND FILTER (FU – 01)	584
CARBON FILTER (FU – 02)	586
CATION ION EXCHANGER (FU – 03)	587
ANION ION EXCHANGER (FU – 04)	589
POMPA UTILITAS	591