



## DAFTAR ISI

PRAKATA .....	i
DAFTAR ISI .....	iii
INTISARI .....	x
ABSTRACT .....	xii
BAB I PENDAHULUAN .....	1
A. LATAR BELAKANG .....	1
B. TINJAUAN PUSTAKA .....	2
C. PEMILIHAN PROSES .....	7
D. <i>MARKET ANALYSIS</i> .....	9
E. PENENTUAN LOKASI PABRIK .....	12
BAB II URAIAN PROSES .....	16
BAB III SPESIFIKASI BAHAN .....	18
1. BAHAN BAKU .....	18
a. <i>Palm Kernel Oil (PKO)</i> .....	18
b. Metanol .....	19
c. Kalium Hidroksida (KOH) .....	19
d. Tetrasodium EDTA ( $C_{10}H_{12}N_2Na_4O_8$ ) .....	20
e. Parfum <i>Rose Oil</i> .....	20
f. Pewarna Red 33 .....	21
2. BAHAN PENUNJANG .....	21
a. Air .....	21
3. PRODUK .....	22
a. Sabun Cair .....	22
b. Gliserol .....	23
BAB IV <i>PROCESS FLOW DIAGRAM</i> .....	24
BAB V NERACA MASSA .....	27
A. NERACA MASSA TOTAL .....	27
B. NERACA MASSA TIAP ALAT .....	27
1. Reaktor 1 (R-01) .....	27
2. Dekanter (D-01) .....	28
3. Mixer 1 (M-01) .....	28



4. Reaktor 2 (R-02).....	28
5. Reaktor 3 (R-03).....	28
6. Evaporator 1 (EVAP-01).....	29
7. Evaporator 2 (EVAP-02).....	29
8. Mixer 2 (M-02).....	30
9. Mixer 3 (M-03).....	30
10. Mixer 4 (M-04).....	30
BAB VI NERACA PANAS.....	32
A. KEADAAN REFERENSI.....	32
B. NERACA PANAS TOTAL.....	32
C. NERACA PANAS TIAP ALAT.....	33
1. <i>Heat Exchanger</i> 1 (HE-01).....	33
2. <i>Heat Exchanger</i> 2 (HE-02).....	33
3. <i>Heat Exchanger</i> 3 (HE-03).....	34
4. Reaktor 1 (R-01).....	34
5. Evaporator 1 (EVAP-01).....	34
6. Mixer 1 (M-01).....	35
7. <i>Heat Exchanger</i> 4 (HE-04).....	35
8. Reaktor 2 (R-02).....	35
9. Reaktor 3 (R-03).....	36
10. Evaporator 2 (EVAP-02) .....	36
11. <i>Heat Exchanger</i> 5 (HE-05).....	36
12. <i>Heat Exchanger</i> 6 (HE-06).....	37
13. <i>Heat Exchanger</i> 7 (HE-07).....	37
BAB VII SPESIFIKASI ALAT .....	38
1. TANGKI PENYIMPANAN 1 (ST-01).....	38
2. TANGKI PENYIMPANAN 2 (ST-02).....	38
3. TANGKI PENYIMPANAN 3 (ST-03).....	39
4. TANGKI PENYIMPANAN 4 (ST-04).....	39
5. TANGKI PENYIMPANAN 5 (ST-05).....	40
6. TANGKI PENYIMPANAN 6 (ST-06).....	40
7. TANGKI PENYIMPANAN 7 (ST-07).....	41
8. SILO 1 (S-01).....	41
9. SILO 2 (S-02).....	42



10.	SILO 3 (S-03).....	42
11.	MIXER 1 (M-01).....	43
12.	MIXER 2 (M-02).....	43
13.	MIXER 3 (M-03).....	44
14.	MIXER 4 (M-04).....	45
15.	EVAPORATOR 1 (EVAP-01).....	45
16.	EVAPORATOR 2 (EVAP-02).....	46
17.	DEKANTER (D-01).....	46
18.	BELT CONVEYOR 1 (BC-01).....	47
19.	BELT CONVEYOR 2 (BC-02).....	47
20.	BELT CONVEYOR 3 (BC-03).....	48
21.	REAKTOR 1 (R-01) .....	48
22.	REAKTOR 2 (R-02) .....	49
23.	REAKTOR 3 (R-03) .....	50
24.	HEAT EXCHANGER 1 (HE-01) .....	50
25.	HEAT EXCHANGER 2 (HE-02) .....	51
26.	HEAT EXCHANGER 3 (HE-03) .....	52
27.	HEAT EXCHANGER 4 (HE-04) .....	53
28.	HEAT EXCHANGER 5 (HE-05) .....	54
29.	HEAT EXCHANGER 6 (HE-06) .....	55
30.	HEAT EXCHANGER 7 (HE-07) .....	56
31.	POMPA 1 (P-01).....	57
32.	POMPA 2 (P-02).....	58
33.	POMPA 3 (P-03).....	58
34.	POMPA 4 (P-04).....	59
35.	POMPA 5 (P-05).....	60
36.	POMPA 6 (P-06).....	60
37.	POMPA 7 (P-07).....	61
38.	POMPA 8 (P-08).....	61
39.	POMPA 9 (P-09).....	62
40.	POMPA 10 (P-10).....	63
41.	POMPA 11 (P-11).....	63
42.	POMPA 12 (P-12).....	64
43.	POMPA 13 (P-13).....	64



44. POMPA 14 (P-14).....	65
45. POMPA 15 (P-15).....	66
46. POMPA 16 (P-16).....	66
47. POMPA 17 (P-17).....	67
BAB VIII UTILITAS.....	68
A. UNIT PENYEDIAAN DAN PENGOLAHAN AIR ( <i>WATER SYSTEM</i> )..	68
B. PEMILIHAN SUMBER AIR .....	71
C. PROSES PENGOLAHAN AIR LAUT .....	72
D. SPESIFIKASI ALAT PENGOLAHAN AIR UTILITAS .....	74
1. <i>Screener</i> 1 (SCU-01).....	74
2. <i>Screener</i> 2 (SCU-01).....	74
3. Bak Ekualisasi (TU-01).....	75
4. <i>Reverse Osmosis</i> SW (ROU-1) .....	76
5. <i>Reverse Osmosis</i> DW (ROU-2).....	79
6. Tangki Kaporit .....	80
7. <i>Filtered Water Tank</i> (TU-02) .....	81
8. Tangki Pemadam Kebakaran (TU-04) .....	82
9. Tangki Sanitasi (TU-03).....	82
10. Tangki Air Proses (TU-05).....	83
11. <i>Hot Basin</i> (HBU-01).....	84
12. <i>Cold Basin</i> (CBU-01) .....	85
13. <i>Cooling Tower</i> (CTU-01) .....	85
14. Pompa Utilitas 1 (PU-01) .....	94
15. Pompa Utilitas 2 (PU-02) .....	99
16. Pompa Utilitas 3 (PU-03) .....	100
17. Pompa Utilitas 4 (PU-04) .....	100
18. Pompa Utilitas 5 (PU-05) .....	100
19. Pompa Utilitas 6 (PU-06) .....	101
20. Pompa Utilitas 7 (PU-07) .....	101
21. Pompa Utilitas 8 (PU-08) .....	102
22. Pompa Utilitas 9 (PU-09) .....	102
23. Pompa Utilitas 10 (PU-10) .....	102
24. Pompa Utilitas 11 (PU-11) .....	103
25. Pompa Utilitas 12 (PU-12) .....	103



26. Pompa Utilitas 13 (PU-13) .....	103
27. Pompa Utilitas 14 (PU-14) .....	104
28. Pompa Utilitas 15 (PU-15) .....	104
29. Pompa Utilitas 16 (PU-16) .....	104
E. UNIT PEMBANGKIT STEAM ( <i>STEAM GENERATION SYSTEM</i> ).....	105
F. SPESIFIKASI ALAT PEMBANGKIT STEAM .....	108
1. <i>Cation Ion Exchanger</i> (CEU-01) .....	108
2. <i>Anion Exchanger</i> (AEU-01).....	110
3. Tangki NaOH (TU-06).....	111
4. Tangki HCl (TU-07).....	111
5. Tangki Demin Water (TU-08).....	112
6. Tangki Kondensat (TU-09) .....	113
7. Deaerator (DU-01) .....	114
8. Tangki Deaerated (TU-10).....	114
9. Boiler (BU-01) .....	115
G. UNIT PENYEDIA BAHAN BAKAR .....	117
1. Tangki Bahan Bakar (TU-11).....	117
2. Pompa Bahan Bakar 1 (PF-01).....	118
I. UNIT PENYEDIA UDARA INSTRUMEN.....	120
1. Kompresor .....	120
2. Tangki Pengeringan Udara .....	121
J. UNIT PEMBANGKIT DAN PENDISTRIBUSIAN LISTRIK.....	121
K. UNIT PENGOLAHAN LIMBAH .....	124
1. Limbah Cair.....	124
2. Limbah Gas .....	126
3. Limbah Padat.....	126
BAB IX TATA LETAK PABRIK.....	128
A. TATA LETAK PABRIK .....	128
B. TATA LETAK PROSES .....	129
BAB X PERTIMBANGAN <i>SAFETY, HEALTH, AND ENVIRONMENT (SHE)</i> .....	131
A. SISTEM MANAJEMEN KESELAMATAN .....	131
B. <i>ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM</i> .....	138
C. IDENTIFIKASI <i>HAZARD</i> BAHAN PROSES .....	145



D. IDENTIFIKASI POTENSI PAPARAN BAHAN PROSES .....	147
E. IDENTIFIKASI <i>HAZARD</i> BAHAN UTILITAS .....	151
F. IDENTIFIKASI POTENSI PAPARAN BAHAN UTILITAS .....	153
G. IDENTIFIKASI <i>HAZARD</i> LIMBAH PADAT PADA PROSES DAN UTILITAS .....	154
H. IDENTIFIKASI <i>HAZARD</i> LIMBAH CAIR PADA PROSES DAN UTILITAS .....	155
I. IDENTIFIKASI <i>HAZARD</i> EMISI GAS PADA PROSES DAN UTILITAS .....	157
J. IDENTIFIKASI <i>HAZARD</i> ALAT PROSES .....	160
K. IDENTIFIKASI <i>HAZARD</i> ALAT UTILITAS .....	170
L. <i>PROCESS HAZARD ANALYSIS (PHA)</i> DENGAN METODE <i>HAZARD AND OPERABILITY STUDY (HAZOP)</i> .....	174
BAB XI ORGANISASI PERUSAHAAN .....	197
A. KUALIFIKASI DAN TANGGUNG JAWAB KARYAWAN .....	198
B. PERHITUNGAN KEBUTUHAN JUMLAH OPERATOR .....	214
C. STRUKTUR JAM KERJA KARYAWAN .....	215
D. STRUKTUR PENGGAJIAN KARYAWAN .....	216
BAB XII EVALUASI EKONOMI .....	218
A. PENENTUAN INDEKS HARGA .....	218
B. MODAL TETAP ( <i>FIXED CAPITAL INVESTMENT</i> ) .....	221
1. Perhitungan Alat Proses .....	221
2. Perhitungan Alat Utilitas .....	224
3. Perhitungan Biaya Pekerja Pembangunan Pabrik .....	227
4. Perhitungan Modal Tetap .....	228
C. MODAL KERJA ( <i>WORKING CAPITAL</i> ) .....	229
D. BIAYA PRODUKSI ( <i>MANUFACTURING COST</i> ) .....	230
1. Perhitungan Harga Bahan Baku .....	230
2. Perhitungan Harga Bahan Utilitas .....	230
3. Perhitungan Gaji Karyawan .....	231
4. Perhitungan Biaya Produksi .....	232
E. PENGELUARAN UMUM ( <i>GENERAL EXPENSE</i> ) .....	233
F. ANALISIS KEUNTUNGAN .....	233
G. ANALISIS KELAYAKAN .....	234
1. <i>Return on Investment (ROI)</i> .....	234



UNIVERSITAS  
GADJAH MADA

**PRARANCANGAN PABRIK SABUN CAIR DARI PALM KERNEL OIL (PKO) DENGAN KAPASITAS  
20.000 TON/TAHUN**

KEMUEL MATTHEW W, Prof. Dr. Ir. Sarto, M.Sc., IPU.

Universitas Gadjah Mada, 2022 | Diunduh dari <http://etd.repository.ugm.ac.id/>

2. <i>Pay Out Time</i> (POT).....	235
3. <i>Break Even Point</i> (BEP).....	236
4. <i>Shut Down Point</i> (SDP).....	237
5. <i>Discounted Cash Flow Rate of Return</i> (DCFRR) .....	238
H. ANALISIS SENSITIVITAS .....	240
BAB XIII KESIMPULAN.....	242
DAFTAR PUSTAKA .....	243
LAMPIRAN.....	246