

DAFTAR ISI

PENGESAHAN	i
PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI	ii
NASKAH SOAL TUGAS AKHIR	iii
KATA PENGANTAR	iv
UCAPAN TERIMA KASIH	v
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR TABEL	ix
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR LAMPIRAN	xiv
INTISARI	xvi
ABSTRACT	xvii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Rumusan Masalah	4
1.3. Asumsi dan Batasan Masalah	4
1.4. Tujuan Penelitian	5
1.5. Manfaat Penelitian	5
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	6
BAB III LANDASAN TEORI	14
3.1. Perancangan Produk dan Proses pada Sistem Produksi	14
3.1.1 Analisis Produk	14
3.1.2 Analisis Proses dan Aliran Material	19
3.2. Perancangan Tata Letak Fasilitas	21
3.2.1 Tahapan Perancangan Tata Letak Fasilitas	22
3.2.2 Algoritma CORELAP	23
3.2.3 Tipe Tata Letak Fasilitas	24
3.2.4 Objektif Tata Letak Fasilitas	26
3.2.5 Penentuan Jarak Perpindahan	28

3.3. Penjadwalan Produksi dengan <i>Gantt Chart</i>	28
BAB IV METODE PENELITIAN	30
4.1. Objek Penelitian	30
4.2. Alat dan Bahan	30
4.3. Tahapan Penelitian	31
BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN	35
5.1. Dokumentasi Proses dan Sistem Produksi	35
5.1.1. Pengambilan Data	35
5.1.2. Analisis Dokumen Produksi	45
5.1.3. Standardisasi Proses Produksi Mobil GATe.....	51
5.1.4. Analisis Hasil Standardisasi Produksi	76
5.2. Analisis Fasilitas Produksi Mobil GATe.....	77
5.2.1. Kondisi Departemen <i>Existing</i> pada Fasilitas Produksi GATe	80
5.2.2. <i>From-to Chart</i> Departemen pada Fasilitas Produksi GATe	90
5.2.3. REL <i>Chart</i> Departemen	91
5.2.4. Penentuan Kebutuhan Ruang	93
5.3. Perancangan Alternatif Tata Letak	107
5.3.1. Hasil Alternatif dengan Algoritma CORELAP	108
5.3.2. Hasil Alternatif dengan Algoritma Intuitif	110
5.3.3. Evaluasi Perancangan Tata Letak Fasilitas	111
5.3.4. Penjadwalan Produksi	115
BAB VI PENUTUP	130
6.1. Kesimpulan.....	130
6.2. Saran	131
DAFTAR PUSTAKA	132
LAMPIRAN	136