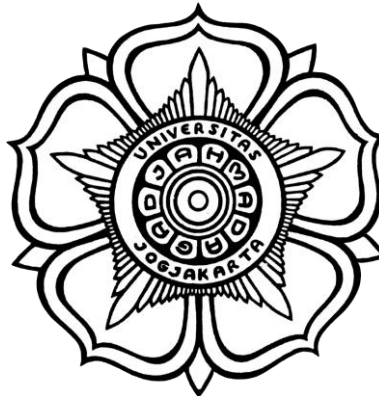


**IMPLEMENTASI *LEAN SIX SIGMA* DALAM  
PENINGKATAN KUALITAS DENGAN MEMINIMALISASI  
*WASTE* PADA PRODUKSI *BLOCKBOARD*  
DI CV SUMBER ANUGRAH**

**Tesis**

Untuk memenuhi sebagian persyaratan  
mencapai derajat Sarjana S-2



Diajukan oleh:  
**Tiko Utaka**  
20/465146/PEK/26149

**Kepada**  
**FAKULTAS EKONOMIKA DAN BISNIS**  
**UNIVERSITAS GADJAH MADA**  
**2022**