

DAFTAR PUSTAKA

- Algarni, M., & Ghazali, S., 2021, *Comparative Study of the Sensitivity of PLA, ABS, PEEK, and PETG's Mechanical Properties to FDM Printing Process Parameters*. *Crystals* 2021, 11, 995. <https://doi.org/10.3390/cryst11080995>
- Álvarez, K., Lagos, R., & Aizpun, M., 2016. *Investigating the influence of infill percentage on the mechanical properties of fused deposition modelled ABS parts*. *Ingeniería E Investigación*, 36(3), 110. doi: 10.15446/ing.investig.v36n3.56610
- Arthaya, B., & Fransiscus, H., 2015, Eksplorasi Kemampuan dan Kapasitas Mesin 3D Printing dalam Pengembangan Modul Rakitan dan Komponen Uji. *Prosedur Penelitian-LPPM UNPAR*, 1–34.
- Box, G.E.P., Hunter, J.S., Hunter, W.G., 2005, *Statistics for Experimenters*
- Buyung, 2021, Ekspor Industri Batik Tembus 533 Juta Dolar AS, [online] Available at: <http://agroindonesia.co.id/2021/10/ekspor-industri-batik-tembus-533-juta-dolar-as/> [accessed 3 October 2021]
- Ghozali, I., 2016, Aplikasi Analisis Multivariete Dengan Program IBM SPSS 23. Edisi 8. *Semarang: Badan Penerbit Universitas Diponegoro*
- Hanif, M., 2017, Pengembangan Mesin Batik Cap Otomatis Tipe Modul Cap Bergerak, Skripsi, Departemen Teknik Mesin dan Industri Fakultas Teknik Mesin UGM, Yogyakarta.
- I Gede Sudirtha, I. G. N., 2016, Pengembangan Prototipe Alat Batik Canting Elektronik Melalui Inovasi Alat Batik Canting Pada. *Heris*
- Ipekçi, A. , Kam, M. & Saruhan, H., 2018. *Investigation of 3D Printing Occupancy Rates Effect on Mechanical Properties and Surface Roughness of PET-G Material Products* . *Journal of New Results in Science* , 7 (2) , 1-8 . Retrieved from <https://dergipark.org.tr/en/pub/jnrs/issue/38950/350342>
- Jacobs, Paul Francis., 1992, *Rapid Prototyping & Manufacturing: Fundamentals of Stereolithography*. *Society of Manufacturing Engineers*.
- Krishnaiah, K., dan Shahabudeen, P., 2012, *Applied Design of Experiments and Taguchi Method*
- Kurniawan, H., Wibisono, M. A., & Dharma, I. G. B. B., 2017, Pengembangan Canting Cap Berbahan Plastik Menggunakan Teknologi Additive Manufacturing. *Prosiding Seminar Nasional Teknik Industri Universitas Gadjah Mada, November*, 66–75.
- Leech, N., Barrett, K. and Morgan, G. A., 2013, 'SPSS for Intermediate Statistics, SPSS for Intermediate Statistics', Roudledge: Newyork.
- Lou, Helen H., dan Huang, Yinlun., 2006, Electroplating, *Encyclopedia of Chemical Processing* DOI: 10.1081/E-ECHP-120007747
- Marsel, K., 2019, Perbandingan Waktu Dan Kualitas Pembatikan Batik Tulis Motif Parang Barong Antara Mesin CNC dan Manual, Skripsi, Departemen Teknik Mesin dan Industri Fakultas Teknik Mesin UGM, Yogyakarta.

- Mayusda, I., 2014, Pengembangan Tool Canting Cap Berbahan Aluminium dengan Proses Subtracting. Skripsi. Departemen Teknik Mesin dan Industri Fakultas Teknik Mesin UGM, Yogyakarta.
- Mikra, M., 2020, Perbandingan Waktu dan Kualitas Pematikan Batik Tulis antara manual dan Mesin CNC Batik dengan Peubah Laju Pematikan (Feedrate), Skripsi, Departemen Teknik Mesin dan Industri Universitas Gadjah Mada, Yogyakarta
- Mueller, T., Elkaseer, A., Charles, A., Fauth, J., Rabsch, D., Scholz, A., Marquardt, C., Nau, K., dan Scholz, S.G., 2020, Eight Weeks Later—The Unprecedented Rise of 3D Printing during the COVID-19 Pandemic—A Case Study, Lessons Learned, and Implications on the Future of Global Decentralized Manufacturing.
- Perkasa, M. A. I., 2013, Perancangan Proses Produksi Batik Cap Menggunakan Mesin CNC Batik, Tesis, Departemen Teknik Mesin dan Industri Fakultas Teknik Mesin UGM, Yogyakarta
- Prasetyo, R., & Wibisono, M. A., 2018, Pengembangan Canting Cap Berbahan Multiplex untuk Study Case Make to Order pada Produksi Batik Cap. *Prosiding Seminar Nasional Aplikasi Sains & Teknologi*, 000(September), 147–155.
- Ranga, A., Jaimini, M., Sharma, S. K., Chauhan, B. S., dan Kumar, A., 2014, ‘A Review on Design OF Experiments (DOE)’, *International Journal of Pharmaceutical and Chemical Sciences*, Vol. 3 (1) Jan-Mar 2014. Institut Seni Indonesia (ISI), Surakarta.
- Setiawan, J., Atika, V., Pujilestari, T., Haerudin, A., 2018, KESESUAIAN BATIK TULIS IKM BERDASARKAN SNI 08-0513-1989.
- Soikliew, K., dan Araveeporn, A., 2018, *Modifications of Levene’s and O’Brien’s Tests for Testing the Homogeneity of Variance Based on Median and Trimmed Mean. Department of Applied Statistics, Faculty of Science, King Mongkut’s Institute of Technology Ladkrabang, Bangkok, Thailand*
- Sudarto., 2017, STRATEGI PEMBUATAN CANTING CAP DARI TEMBAGA UNTUK MENINGKATKAN HASIL KUALITAS BATIK (Studi Eksperimentasi Pengembangan Alat Produksi Batik).
- Suharto, Suryanto, & Sarana., 2016, Pengembangan Rancang Bangun Canting Batik Cap Berkualitas Biaya Murah. *Seminar Nasional Terapan Riset Inovatif*, 2(1), 1–4.
- Suharto, Suryanto, Priyo, V. T., Sarana, Hermawan, I., & Suwondo, A., 2014, Bahan Alternatif Pembuatan Canting Batik Cap (CBC). *Prosiding SNST*, 5, 25–31.
- Weiser, A., Kipp, B., Dillon, M., Ralph, S., Rodriguez, K., Young, A., Saikumar, D., dan Greene, C., 2021, *Shrinkage Compensation for FFF Printing for PLA, ABS, and PETG Thermoplastics*.
- Wibisono, A., dan Toha, I. S., 2001, Desain Batik Canting Cap Berbantuan Komputer, *Jurnal Teknologi Industri Vol. V No. 1 Januari 2001 : 1-12*
- Wijanarka, W.A., dan Toifur, M., 2020, *Effect of Deposition Voltage on Layer Thickness, Microstructure, Cu/Ni Sheet Resistivity of Deposition Results by*

*Magnetic Field Electroplating Assisted Technique. Indonesian Review of
Physics (IRiP), Vol. 3, No 1, June 2020, pp. 23-29*

Wu, J., 2018, *Study on optimization of 3D printing parameter. OP Conf. Ser.:
Mater. Sci. Eng. 392 062050*

Yunita, D. K., 2015, Faktor-Faktor yang Mempengaruhi Perkembangan Motif
Batik Pada Industri Batik di Kabupaten Kudus



UNIVERSITAS
GADJAH MADA

**ANALISIS PARAMETER DAN MOTIF DASAR PEMBUATAN CANTING BATIK CAP BERBASIS
TEKNOLOGI FUSED DEPOSITION
MODELING**

FILBERT KORIN, Ir Muhammad K. Herliansyah, Ir., S.T., M.T., Ph.D., IPM., ASEAN.Eng

Universitas Gadjah Mada, 2022 | Diunduh dari <http://etd.repository.ugm.ac.id/>