

DAFTAR PUSTAKA

- Afi, N. A dan Mudjijanto. 2021. Pengaruh Kedalaman Pemakanan pada Mesin Frais terhadap Getaran dan Kekasaran Permukaan Baja Aisi 4140. *Jurnal Teknik Mesin dan Energi* **1(2)**.
- Afrilyan, N. 2015. *Pemodelan Mesin CNC Engraving untuk Pembuatan PCB. Skripsi (Tidak dipublikasikan)*. Fakultas Teknik, Universitas Diponegoro, Semarang.
- American Society for Testing and Materials. 1981. *Standard Methods of Conducting Machining Test of Wood and Wood-based Materials ASTM D 1666-64. Annual Book of ASTM Standards Part 22. Wood; Adhesives*. American Society for Testing and Materials, Philadelphia.
- Azhari, M. 2018. *Karakteristik Kekasaran Permukaan Kayu Pinus Hasil Pengerjaan dengan Up-cut dan Down-cut Router Bits. Skripsi (Tidak dipublikasikan)*. Fakultas Kehutanan, Institut Pertanian Bogor, Bogor.
- Bal, B. C. dan Dumanoglu, F. 2019. Surface Roughness and Processing Time of a Medium Density Fiberboard Cabinet Door Processed via CNC Router, and the Energy Consumption of the CNC Router. *BioResources* **14(4)**.
- Basri, E. dan Wahyudi, I. 2013. Sifat Dasar Kayu Jati Plus Perhutani dari Berbagai Umur dan Kaitannya dengan Sifat dan Kualitas Pengeringan. *Jurnal Penelitian Hasil Hutan* **31(2)**.
- British Standard Institute. 1957. *British Standard (BS) 373:1957. Method of Testing Small Clear Specimens of Timber*. British Standard Institution, London. p.22. Forestry Service. Western Forest Laboratory. Vancouver. British Columbia.
- Budi, A. H. 2012. *Pengaruh Kecepatan Pemakanan dan Kadar Air terhadap Kekasaran Permukaan pada Proses Milling CNC 3 Axis dengan Material Kayu Jati. Skripsi (Tidak dipublikasikan)*. Fakultas Keguruan dan Ilmu Pendidikan, Universitas Sebelas Maret, Surakarta.
- Coto, Z., Pandit, W. S. dan Wahyudi, I. 1989. *Sifat Dasar, Sifat Pengolahan dan Sifat Penggunaan Kayu Gmelina*. PT Inhutani, Jakarta.
- Danutama, B. 2016. *Analisa Hubungan Laju Pengumpanan dan Putaran Spindel Terhadap Daya yang Digunakan serta Kekasaran Permukaan pada Mesin CNC TU-3A. Skripsi (Tidak dipublikasikan)*. Fakultas Teknik, Universitas Gadjah Mada, Yogyakarta.
- Darmawan, W. 1997. *Pengaruh Laju Pengumpanan dan Tebal Ketaman terhadap Kualitas Pengetaman Kayu Pinus, Aghatis dan Manii*. *Jurnal Teknologi Hasil Hutan*, Bogor.
- Firstiawan, N. 2012. *Optimasi Parameter Proses Pemesinan CNC Milling Terhadap Kekasaran Permukaan Kayu Jati dengan Metode Taguchi*. *Jurnal Ilmiah Pendidikan Teknik Mesin* **1(2)**.
- Groover, M. P. 2010. *Fundamentals of Modern Manufacturing: Materials, Processes and Systems*.

- Haygreen, J. G. dan Bowyer, J. L. 1996. *Forest Products and Wood Science: An Introduction* 3rd edition. Iowa State University Press, USA.
- Hermawan, A B., S, Wijayanto D dan H, Saputo. 2012. Pengaruh Kecepatan Pemakanan dan Kadar Air terhadap Kekasaran Permukaan pada Proses Milling CNC 3 Axis dengan Material Kayu Jati. *NOSEL* **1(1)**.
- Jonoedji dan Dewanto. 1999. Pengaruh Parameter Pemotongan an Geometri Pahat terhadap Kekasaran Permukaan pada Proses Bubut. *Jurnal Teknik Mesin*.
- Kasim, A. dan W, Oktriani. 2002. Penelitian Sifat Pemesinan Kayu Kulit Manis. *Prosiding Seminar Nasional VI MAPEKI* (pp. 64-72). Universitas Muhammadiyah Sumatra Barat, Bukit Tinggi.
- Kusuma, P. W. 2020. Pengaruh Modifikasi Perlakuan Pana Terhadap Sfat Pengerjaan Kayu Jati Cepat Tumbuh sebagai Bahan Baku Mebel. Skripsi (Tidak dipublikasikan). Fakultas Kehutanan, Universitas Gadjah Mada, Yogyakarta.
- Lerch, E. 1987. *Pengerjaan Kayu Secara Masinal*. PIKA, Semarang.
- Listyanto, T. 2016. *Teknologi Pengeringan Kayu dan Aplikasinya di Indonesia*. Gadjah Mada University Press, Yogyakarta.
- Martawijaya, A., I, Karta Sujana., I, Mandang Y dan K, Kadir P. 2005. *Atlas Kayu Indonesia Jilid I*. Badan Penelitian dan Pengembangan Kehutanan, Bogor.
- Martawijaya, A., K, Sujana I., I, Mandang Y., S, Amang dan K, Kadir P. 1989. *Atlas Kayu Indonesia Jilid II*. Badan Penelitian dan Pengembangan Kehutanan, Bogor.
- Mujiono. 2016. Pengaruh Kecepatan Putaran Spindel dan Kecepatan Pemakanan Terhadap Kekasaran Permukaan Baja EMS 45 pada Proses End Milling Surface. Skripsi (Tidak dipublikasikan). Fakultas Teknk, Universitas Negeri Semarang, Semarang.
- Pambudi, Sigid. 2010. Pengaruh Rotasi dan Durasi Pemakaian Pisau dalam Pemesinan Kayu Jati (*Tectona grandis* L.f) di KBMIK Cepu. Skripsi (Tidak dipublikasikan). Fakultas Kehutanan, Universitas Gadjah Mada, Yogyakarta.
- Pandit, I. K. dan Hikmat, R. 2002. *Anatomi Kayu: Pengantar Sifat Kayu sebagai Bahan Bangunan*. Yayasan Penerbit Fakultas Kehutanan IPB, Bogor.
- Perhutani. 2016. Retrieved from www.puslitbangperhutani.com (diakses Maret 2021)
- Priangan, A. 2014. Mengenal Pohon Kayu Sonokeling: Si Hitam yang Elegan. Retrieved from <https://alampriangan.com/sonokeling-pesona-elegan-si-kayu-hitam/> (diakses Maret 2021).
- Priyai, Ellvan. 2018. Pengaruh Feed Rate Terhadap Kekasaran Permukaan Alumunium 6061 pada Proses End Milling dengan Peredaman Magnet Permanen. Skripsi (Tidak dipublikasi). Fakultas Teknik, Universitas Brawijaya, Malang.
- Risang, H. A. 2011. *Karakteristik Permesinan Kayu Jati untuk Furnitur*. Skripsi (Tidak dipublikasikan). Fakultas Teknik, Universitas Diponegoro, Semarang.

- Saputro, H. 2010. Model Matematik untuk Memprediksi Kekasaran Permukaan Hasil Proses CNC Bubut Tanpa Pendinginan. *Traksi* **10(1)**.
- Setiawan, M. R. 2017. Optimasi Prses Pembuatan Mobil Kayu dengan Mesin CNC Router pada Industri Batik Kayu. Skripsi (Tidak dipublikasikan). Fakultas Teknik, Universitas Muhammadiyah Surakarta, Solo.
- Suharto, Purbono, K., Supriyadi, A. dan Karnowahadi. 2018. Grafir Batu Alam dengan Mesin CNC Router Untuk Meningkatkan Ragam Produk Kreatif Indonesia. *Jurnal Sumetrik* **8(2)**.
- Tantoroputri, M., S, Adi dan F, Jean. 2018. Perancangan Modular Panel dengan Memanfaatkan Limbah Kayu Pinus. *Jurnal Intra* **6(2)**.
- Widarto dan Wijayanarta, B. S. 2008. Teknik Permesinan Untuk SMK. Direktorat Jenderal Manajemen Pendidikan Dasar dan Menengah, Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan, Departemen Pendidikan Nasional, Jakarta.