

STUDY PRODUKTIVITAS MESIN DAN TENAGA KERJA PADA BAGIAN BLOCKBOARD

Studi Kasus di Industri PT. TAIWI Barito Pacifik Timber Group
Bagian Blockboard, Sidangole Maluku Utara

Oleh :
Aswan M Lampah ¹⁾
Siswantoyo D ²⁾

Intisari :

Industri kayu di Indonesia, baik dari segi jumlah maupun bentuk produksi yang dihasilkan termasuk produk *blockboard*, selama dasawarsa terakhir ini telah berkembang dengan pesat. Mengakibatkan adanya persaingan yang semakin ketat. Produktivitas merupakan salah satu tolak ukur kinerja suatu industri. Adanya peningkatan produktivitas terutama produktivitas mesin dan tenaga kerja akan semakin meningkatkan kemampuan suatu industri dalam bersaing di pasar global. Oleh karena itu dilakukan penelitian di Industri PT. TAIWI untuk mengetahui tingkat produktivitas mesin dan tenaga kerja pada bagian *blockboard*.

Penelitian kerja dilakukan melalui pengukuran waktu kerja (*time study*) dengan menggunakan metode *continius timing method*, dimana konsumsi waktu diukur terus menerus mulai elemen kerja pertama sampai elemen kerja terakhir. Langkah-langkah yang dilakukan dalam penentuan produktivitas antara lain menghitung waktu kerja rata-rata, mencari derajat prestasi (*rating factor*) dari pekerja yang diamati, penentuan waktu normal, pengukuran *allowance*, dan menghitung waktu standar.

Hasil yang diperoleh adalah produktivitas rata-rata regu kerja unit *band saw 60*, dalam sehari dengan jumlah mesin 1 buah sebesar 104,4 m³/hari/unit. Produktivitas rata-rata regu kerja unit *band saw 42*, dalam sehari dengan 3 buah mesin sebesar 111,78 m³/hari/unit. Produktivitas rata-rata regu kerja unit *cross cut*, dalam sehari dengan 2 buah mesin sebesar 46,08 m³/hari/unit. Produktivitas rata-rata regu kerja unit *planner*, dalam sehari dengan 2 buah mesin sebesar 20,16 m³ / hari/unit. Produktivitas rata-rata regu kerja unit *ripsaw* dalam sehari dengan 2 buah mesin sebesar 39,60 m³/hari/unit. Produktivitas rata-rata regu kerja unit *compuser*, dalam sehari 3 unit mesin sebesar 66,96 m³/hari/unit. Produktivitas rata-rata tenaga kerja *repair I* dalam sehari sebesar 48,42 m³/hari/orang. Produktivitas rata-rata tenaga kerja *repair II* dalam sehari sebesar 53,46 m³/hari/orang. Produktivitas rata-rata tenaga kerja *repair III* dalam sehari sebesar 53,64 m³/hari/orang.

Kata kunci : produktivitas, mesin, tenaga kerja, *blockboard*.

- 1) Mahasiswa Jurusan Manajemen Hutan, Fakultas Kehutanan UGM
- 2) Staf Pengajar Jurusan Manajemen Hutan, Fakultas Kehutanan UGM