



DAFTAR ISI

| | |
|---|------|
| HALAMAN PENGESAHAN | ii |
| LEMBAR PERNYATAAN | iv |
| DEDIKASI..... | v |
| DAFTAR ISI..... | vi |
| DAFTAR TABEL | ix |
| DAFTAR GAMBAR..... | x |
| DAFTAR LAMPIRAN..... | xi |
| INTISARI | xii |
| ABSTRACT | xiii |
| BAB 1 PENDAHULUAN..... | 1 |
| 1.1 Latar Belakang..... | 1 |
| 1.2 Rumusan Masalah..... | 2 |
| 1.3 Tujuan Penelitian | 2 |
| 1.4 Batasan Penelitian..... | 3 |
| 1.5 Manfaat Penelitian | 3 |
| 1.6 Keaslian Penelitian..... | 3 |
| BAB II TINJAUAN PUSTAKA | 6 |
| 2.1 <i>Tack coat</i> (Lapis Perekat) | 6 |
| 2.1.1 Klasifikasi aspal bahan <i>tack coat</i> | 7 |
| 2.1.2 <i>Tack coat dilution</i> | 8 |
| 2.1.3 <i>Tack coat breaking</i> | 8 |
| 2.2 Kuat Geser..... | 8 |
| 2.3 <i>Curing Time</i> | 9 |
| BAB III LANDASAN TEORI | 11 |
| 3.1 Campuran Aspal Beton..... | 11 |
| 3.2 Lapis Perkerasan Jalan | 11 |
| 3.3 Penyusun Campuran Perkerasan Laston | 12 |
| 3.3.1 Agregat | 12 |
| 3.3.2 Aspal..... | 13 |
| 3.4 Persyaratan Campuran Perkerasan Laston | 14 |
| 3.4.1 Gradasi rencana | 15 |
| 3.4.2 Kadar aspal rencana (Pb) | 16 |
| 3.5 Pengujian Karakteristik Marshall | 16 |
| 3.5.1 Voids in Mineral Aggregate (<i>VMA</i>) | 16 |
| 3.5.2 Voids in Mix (<i>VITM</i>)..... | 16 |
| 3.5.3 Voids Filled With Asphalt (<i>VFWA</i>)..... | 17 |
| 3.5.4 Stabilitas | 17 |



| | |
|---|----|
| 3.5.5 Keleahan (<i>Flow</i>) | 18 |
| 3.5.6 Marshall <i>Quotient</i> | 18 |
| 3.5.7 Kepadatan (<i>Density</i>) | 18 |
| 3.6 Takaran <i>Tack Coat</i> | 18 |
| 3.7 Pengujian Uji Geser Langsung..... | 19 |
| 3.8 Menganalisis Kuat Geser Perkerasan Lentur Menggunakan Program BISAR 3.0 ... | 20 |
| 3.8.1 Prosedur pembebanan pada perkerasan..... | 20 |
| 3.8.2 Komponen input dan output | 21 |
| 3.9.3 Perencanaan pemodelan program BISAR 3.0..... | 21 |
| BAB IV METODE PENELITIAN | 23 |
| 4.1 Tinjauan Umum..... | 23 |
| 4.2 Data..... | 23 |
| 4.3 Lokasi dan Waktu Pengambilan Data..... | 23 |
| 4.4 Bahan Penelitian | 23 |
| 4.5 Prosedur Pengambilan Data..... | 23 |
| 4.5.1 Persiapan alat..... | 23 |
| 4.5.2 Pengujian material..... | 24 |
| 4.5.3 Persiapan benda uji..... | 25 |
| 4.5.4 Perancangan campuran (<i>Mix Design</i>)..... | 25 |
| 4.5.5 Penentuan variasi kadar aspal untuk desain benda uji..... | 27 |
| 4.5.6 Penentuan variasi <i>tack coat</i> dan variasi <i>curing time</i> | 27 |
| 4.5.7 Kebutuhan benda uji | 27 |
| 4.6 Metode Perancangan Campuran dengan Metode Marshall | 28 |
| 4.6.1 Pembuatan benda uji Marshall | 28 |
| 4.6.2 Persiapan pengujian..... | 29 |
| 4.6.3 Cara pengujian | 29 |
| 4.7 Persiapan benda uji Gaser..... | 30 |
| 4.7.1 Persiapan..... | 30 |
| 4.7.2 Pengujian geser | 31 |
| 4.8 Analisis Data | 31 |
| 4.9 Tahap Analisis Data dan Statistik | 31 |
| 4.9.1 Tahap analisis pemodelan BISAR 3.0 | 31 |
| 4.10 Tahap Perbandingan Hasil Analisis | 33 |
| 4.11 Bagan Alir | 34 |
| BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN | 36 |
| 5.1 Hasil Pengujian Bahan Penyusun Campuran | 36 |
| 5.1.1 Hasil pengujian karakteristik agregat | 36 |
| 5.1.2 Hasil Pengujian Karakteristik aspal | 37 |
| 5.2 Hasil dan Analisis Perancangan Campuran | 40 |
| 5.2.1 Hasil pengujian Marshall untuk penentuan KAO | 40 |



UNIVERSITAS
GADJAH MADA

ANALISIS KUAT GESEN ANTARA LAPISAN AC-WC DAN AC-BC TERHADAP PENGARUH CURING TIME DAN TAKARAN TACK COAT TIPE CRS-1P DAN CRS-1

MUHAMMAD REZKI F, Ir. Latif Budi Suparma, M.Sc., Ph.D ; Ir. Suprapto Siswosukarto, Ph.D.

Universitas Gadjah Mada, 2022 | Diunduh dari <http://etd.repository.ugm.ac.id/>

| | |
|---|----|
| 5.2.2 Analisis data pengujian Marshall untuk penentuan KAO..... | 41 |
| 5.2.3 Kadar Aspal Optimum (KAO) | 43 |
| 5.2.4 Hasil Perhitungan Pemakaian <i>Tack coat</i> | 45 |
| 5.3 Hasil dan Analisis Pengujian Geser..... | 46 |
| 5.4 Hasil Analisis Pemodelan Perkerasan Lentur pada Program BISAR 3.0..... | 51 |
| 5.4.1 Analisis hubungan dan pengaruh shear stress terhadap depth..... | 51 |
| 5.4.2 Analisis hubungan dan pengaruh <i>shear stress</i> terhadap <i>displacement</i> | 53 |
| BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN..... | 55 |
| 6.1 Kesimpulan..... | 55 |
| 6.2 Saran | 56 |
| Daftar Pustaka | 57 |
| LAMPIRAN | 60 |



DAFTAR TABEL

| | |
|--|----|
| Tabel 3.1 Persyaratan pemeriksaan agregat kasar | 12 |
| Tabel 3.2 Persyaratan pemeriksaan agregat halus | 13 |
| Tabel 3.3 Pengujian dan persyaratan aspal pen 60/70 | 14 |
| Tabel 3.4 Persyaratan untuk PG 76 (Bina Marga, Spesifikasi Umum, 2018) | 14 |
| Tabel 3.5 Persyaratan sifat-sifat campuran beton aspal (Bina Marga, 2018) | 15 |
| Tabel 3.6 Persyaratan gradasi perencanaan campuran (Bina Marga, 2018) | 15 |
| Tabel 3.7 Desain struktur perkerasan lentur | 18 |
| Tabel 4.1 Gradasi agregat campuran LASTON | 26 |
| Tabel 4.2 Kebutuhan benda uji | 28 |
| Tabel 4.3 Kekentalan aspal keras untuk pencampuran dan pemadatan Alat uji | 28 |
| Tabel 5.1 Hasil pengujian karakteristik agregat kasar | 36 |
| Tabel 5.2 Hasil pengujian karakteristik agregat halus | 36 |
| Tabel 5.3 Hasil pengujian karakteristik <i>filler</i> | 37 |
| Tabel 5.4 Hasil pengujian karakteristik aspal PG 76 (PT Buntaran Megah Inti, 2020) | 37 |
| Tabel 5.5 Hasil pengujian karakteristik aspal pen 60/70 | 38 |
| Tabel 5.6 Hasil pengujian viskositas aspal PG 76 | 38 |
| Tabel 5.7 Hasil pengujian viskositas aspal PEN 60/70 | 39 |
| Tabel 5.8 Hasil pengujian Marshall campuran LASTON AC-WC PG 76 | 39 |
| Tabel 5.9 Hasil pengujian Marshall campuran LASTON AC-BC PEN 60//70 | 41 |
| Tabel 5.10 Rekapitulasi hasil KAO dan densitas | 50 |
| Tabel 5.11 Hasil pengujian geser <i>tack coat</i> CRS-1 | 50 |
| Tabel 5.12 Hasil pengujian geser <i>tack coat</i> CRS-1P | 51 |
| Tabel 5.13 Rekapitulasi hasil pengujian geser | 52 |
| Tabel 5.14 Rekapitulasi nilai <i>shear stress</i> dan <i>displacement</i> pembebanan standar | 56 |
| Tabel 5.15 Rekapitulasi nilai <i>shear stress</i> dan <i>displacement</i> pembebanan <i>overload</i> | 56 |



UNIVERSITAS
GADJAH MADA

ANALISIS KUAT GESEN ANTARA LAPISAN AC-WC DAN AC-BC TERHADAP PENGARUH CURING TIME DAN TAKARAN TACK COAT TIPE CRS-1P DAN CRS-1

MUHAMMAD REZKI F, Ir. Latif Budi Suparma, M.Sc., Ph.D ; Ir. Suprapto Siswosukarto, Ph.D.

Universitas Gadjah Mada, 2022 | Diunduh dari <http://etd.repository.ugm.ac.id/>

DAFTAR GAMBAR

| | |
|---|----|
| Gambar 3.1 Struktur Lapis Perkerasan Lentur | 12 |
| Gambar 3.2 <i>Ilustrasi</i> Pengertian VMA dan VITM..... | 17 |
| Gambar 3.3 <i>Ilustrasi</i> Pengertian VFWA..... | 17 |
| Gambar 3.4 <i>Pure direct shear device</i> | 19 |
| Gambar 4.1 Gradasi agregat rencana lapisan AC-WC | 26 |
| Gambar 4.2 Gradasi agregat rencana lapisan AC-BC | 27 |
| Gambar 4.3 Tampilan utama layar BISAR 3.0 | 32 |
| Gambar 4.4 Tampilan <i>Input</i> data BISAR 3.0..... | 32 |
| Gambar 4.5 <i>Blok calculated</i> data | 33 |
| Gambar 4.6 Hasil Output BISAR 3.0..... | 33 |
| Gambar 4.7 Hasil detail Output BISAR 3.0 | 34 |
| Gambar 4.8 Bagan alir penelitian | 35 |
| Gambar 5.1 Hubungan antara viskositas dan temperatur aspal PG 76 | 39 |
| Gambar 5.2 Hubungan antara viskositas dan temperatur aspal Pen 60/70 | 39 |
| Gambar 5.3 Hasil pengujian volumetrik campuran | 42 |
| Gambar 5.4 Hasil parameter marshall campuran | 43 |
| Gambar 5.5 <i>Narrow range</i> penentuan KAO campuran AC-WC..... | 44 |
| Gambar 5.6 <i>Narrow range</i> penentuan KAO campuran AC-BC..... | 44 |
| Gambar 5.7 Hasil pengujian kuat geser <i>tack coat</i> CRS-1P..... | 49 |
| Gambar 5.8 Hasil pengujian kuat geser <i>tack coat</i> CRS-1P | 50 |
| Gambar 5.9 Hubungan antara <i>shear stress</i> dan <i>depth</i> | 52 |
| Gambar 5.10 Hubungan antara <i>shear stress</i> dan <i>displacement</i> | 53 |



UNIVERSITAS
GADJAH MADA

ANALISIS KUAT GESEN ANTARA LAPISAN AC-WC DAN AC-BC TERHADAP PENGARUH CURING TIME DAN TAKARAN TACK COAT TIPE CRS-1P DAN CRS-1

MUHAMMAD REZKI F, Ir. Latif Budi Suparma, M.Sc., Ph.D ; Ir. Suprapto Siswosukarto, Ph.D.

Universitas Gadjah Mada, 2022 | Diunduh dari <http://etd.repository.ugm.ac.id/>

DAFTAR LAMPIRAN

- Lampiran 1.1 Hasil pengujian kekekalan bentuk agregat kasar terhadap larutan Natrium Sulfat (*Soundness Test*)
- Lampiran 1.2 Hasil pengujian keausan agregat kasar dengan mesin *Los Angeles*
- Lampiran 1.3 Hasil pengujian kelekatkan agregat terhadap aspal
- Lampiran 1.4 Hasil pengujian butir pecah pada agregat kasar
- Lampiran 1.5 Hasil pengujian partikel pipih dan lonjong pada agregat kasar
- Lampiran 1.6 Hasil pengujian berat jenis dan penyerapan pada agregat kasar
- Lampiran 1.7 Hasil pengujian setara pasir (*Sand Equivalent*)
- Lampiran 1.8 Hasil pengujian angularitas agregat halus dengan uji kadar rongga
- Lampiran 1.9 Hasil pengujian gumpalan lempung dan butir-butir mudah pecah pada agregat halus
- Lampiran 1.10 Hasil pengujian agregat lolos ayakan No.200
- Lampiran 1.11 Hasil pengujian berat jenis dan penyerapan aspal agregat halus
- Lampiran 1.12 Hasil pengujian agregat lolos ayakan No.200 (*Filler*)
- Lampiran 1.13 Hasil pengujian berat jenis dan penyerapan *filller*
- Lampiran 2.1 Hasil pengujian geser CRS-1
- Lampiran 2.2 Hasil pengujian geser CRS 1-P
- Lampiran 2.3 Hasil ketebalan lapisan AC-WC 5 cm
- Lampiran 2.4 Hasil ketebalan lapisan AC-BC 7 cm
- Lampiran 3.1 Hasil analisis geser Bisar 3.0
- Lampiran 3.2 Alat uji geser *leuther*