

## DAFTAR ISI

|  | Halaman |
|--|---------|
| HALAMAN JUDUL.....                           | i       |
| HALAMAN PENGESAHAN SKRIPSI .....             | ii      |
| HALAMAN PERSEMBAHAN.....                     | iii     |
| KATA PENGANTAR .....                         | v       |
| DAFTAR ISI.....                              | vii     |
| DAFTAR TABEL.....                            | ix      |
| DAFTAR LAMPIRAN.....                         | xi      |
| INTISARI .....                               | xii     |
| ABSTRACT.....                                | xiii    |
| <br>BAB I. PENDAHULUAN.....                  | <br>1   |
| 1.1 Latar Belakang.....                      | 1       |
| 1.2 Perumusan Masalah.....                   | 4       |
| 1.3 Pembatasan Masalah.....                  | 5       |
| 1.3 Tujuan Penelitian.....                   | 6       |
| 1.4 Manfaat Penelitian.....                  | 6       |
| <br>BAB II. TINJAUAN PUSTAKA.....            | <br>7   |
| 2.1 Industri Penggergajian.....              | 7       |
| 2.2 Produktivitas Kerja.....                 | 15      |
| 2.3 Prestasi Kerja .....                     | 19      |
| 2.4 Kapasitas dan Perencanaan Produksi ..... | 26      |
| <br>BAB III. METODE PENELITIAN .....         | <br>29  |
| 3.1 Lokasi dan Waktu Penelitian .....        | 29      |
| 3.2 Obyek dan Alat Penelitian .....          | 29      |
| 3.3 Teknik Pengumpulan Data.....             | 29      |
| 3.4 Analisis Data .....                      | 31      |

|   |    |
|---|----|
| 3.4.1 Mengetahui Elemen-Elemen Pekerjaan Penggergajian    | 31 |
| 3.4.2 Perhitungan Produktivitas atau Prestasi Kerja ..... | 31 |
| 3.4.3 Menghitung Kapasitas Produksi.....                  | 34 |
| <br>BAB IV. GAMBARAN UMUM LOKASI PENELITIAN.....          | 35 |
| 4.1 Lokasi Perusahaan .....                               | 35 |
| 4.2 Tenaga Kerja .....                                    | 36 |
| 4.3 Peralatan Perusahaan dan Perawatannya.....            | 38 |
| 4.4 Bahan Baku, Proses Produksi, dan Pemasaran.....       | 39 |
| 4.4.1 Bahan Baku Kayu Bulat (Log) .....                   | 39 |
| 4.4.2 Proses Produksi .....                               | 40 |
| 4.4.3 Pemasaran Sortimen .....                            | 41 |
| 4.5 Afval/Limbah Penggergajian.....                       | 43 |
| <br>BAB V. HASIL DAN PEMBAHASAN.....                      | 44 |
| 5.1 Elemen Pekerjaan Penggergajian .....                  | 44 |
| 5.2 Prestasi Kerja Penggergajian.....                     | 46 |
| 5.3 Kapasitas Produksi .....                              | 53 |
| <br>BAB VI. KESIMPULAN.....                               | 58 |
| <br>BAB VII. SARAN.....                                   | 60 |
| <br>DAFTAR PUSTAKA.....                                   | 61 |
| LAMPIRAN.....   | 62 |

## DAFTAR TABEL

|  | Halaman |
|--|---------|
| 1. Harga Beli Bahan Baku Kayu Bulat per m <sup>3</sup> (Harga di Pabrik) .....   | 40      |
| 2. Harga Jual Sortimen per m <sup>3</sup> (Harga di Pabrik).....   | 41      |
| 3. Harga Jual Sebetan Limbah Penggergajian (Harga di Pabrik) .....   | 43      |
| 4. Rekapitulasi Hasil Perhitungan Prestasi Kerja Standar Penggergajian Kayu pada Masing-masing Unit Gergaji di UD. Karya mandiri ..... | 47      |

## DAFTAR LAMPIRAN

|  | Halaman |
|--|---------|
| Lampiran 1: Gambar Urutan Kegiatan di Penggergajian Kayu                       |         |
| UD. Karya Mandiri .....  | 62      |
| Lampiran 2: Tabel Derajat Prestasi Kerja .....                                 | 63      |
| Lampiran 3: Tabel <i>Rating factor</i> (Rf) Pekerja yang Diamati .....         | 64      |
| Lampiran 4: Pengamatan Penggergajian di Gergaji 1 .....                        | 67      |
| Lampiran 5: Pengamatan Penggergajian di Gergaji 2 .....                        | 69      |
| Lampiran 6: Pengamatan Penggergajian di Gergaji 3 .....                        | 72      |
| Lampiran 7: Perhitungan Prestasi Kerja Penggergajian di Gergaji 1 .....        | 73      |
| Lampiran 8: Perhitungan Prestasi Kerja Penggergajian di Gergaji 2 .....        | 77      |
| Lampiran 9: Perhitungan Prestasi Kerja Penggergajian di Gergaji 3 .....        | 84      |
| Lampiran 10: Pengujian Jumlah Ulangan Pengamatan .....                         | 85      |
| Lampiran 11: Pengujian Pengamatan Waktu Kerja Penggergajian .....              | 86      |
| Lampiran 12: Gambar Kurva Gauss .....  | 89      |
| Lampiran 13: Daftar Pekerja Bagian Administrasi dan <i>Saw Doctoring</i> ..... | 92      |
| Lampiran 14: Jumlah Pekerja Bagian Penggergajian dan Pemuatan                  |         |
| Sortimen .....   | 92      |
| Lampiran 15: Daftar Pekerja Bagian Penggergajian dan Pemuatan                  |         |
| Sortimen .....   | 93      |
| Lampiran 16: Tabel Upah Pekerja Tetap .....                                    | 94      |
| Lampiran 17: Tabel Upah Pekerja Borongan dan Harian .....                      | 94      |
| Lampiran 18: Data Mesin dan Inventore Peralatan Perusahaan .....               | 95      |

|   |     |
|---|-----|
| Lampiran 19: Data Perawatan Mesin .....   | 96  |
| Lampiran 20: Tabel Ukuran Sortimen dan Perusahaan yang Memesan .....                                | 97  |
| Lampiran 21: Tabel Produksi UD. Karya Mandiri Bulan Maret–<br>September 2004 .....                  | 98  |
| Lampiran 22 Tabel Prestasi Kerja dan Kapasitas Produksi Standar<br>UD Karya Mandiri .....           | 99  |
| Lampiran 23: Tabel Perbandingan Kapasitas Produksi Aktual dengan<br>Kapasitas Produksi Standar..... | 99  |
| Lampiran 24: Gambar Beberapa Kegiatan di UD. Karya Mandiri .....                                    | 100 |