



**ANALISIS PRODUKTIVITAS KERJA DAN KAPASITAS PRODUKSI
INDUSTRI PENGERGAJIAN
(Studi Kasus di UD. Karya Mandiri, Pacitan)**

Oleh:
Evyolynna Tri Susanti ¹⁾

INTISARI

UD. Karya Mandiri sebagai industri penggergajian yang baru saja berdiri, selama ini melakukan perencanaan produksi hanya berdasarkan pesanan dan pengalaman yang sudah ada. Sebagai perusahaan baru, maka perlu adanya suatu *work planning* guna melakukan produksi secara efisien. Upaya ini dapat dilakukan melalui penelitian kerja yang berguna dalam memperbaiki produktivitas kerja. Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui produktivitas kerja dan kapasitas produksi standar pekerjaan penggergajian, yang nantinya bermanfaat bagi perusahaan sebagai informasi tambahan dalam pengambilan keputusan selanjutnya.

Penelitian kerja dilakukan melalui pengukuran waktu kerja (*Time Study*) dengan menggunakan metode *Repetitive Timing Method*, yaitu pencatatan konsumsi waktu dilakukan pada masing-masing elemen kerja. Langkah-langkah yang dilakukan dalam penentuan produktivitas/prestasi kerja antara lain menghitung waktu kerja rata-rata, mencari derajat prestasi kerja (*Rating factor*) dari pekerja yang diamati, penentuan waktu normal, pengukuran *allowance*, dan menghitung waktu standar.

Dari hasil penelitian diketahui bahwa Prestasi Kerja standar penggergajian kayu di UD. Karya Mandiri untuk jenis sengon laut adalah $5,4962 \text{ m}^3/\text{jam}$ atau $32,9772 \text{ m}^3/\text{hari}$, untuk jenis mahoni sebesar $3,5738 \text{ m}^3/\text{jam}$ atau $21,4428 \text{ m}^3/\text{hari}$, dan gabungan kayu sengon laut dan mahoni adalah $4,2061 \text{ m}^3/\text{jam}$ atau $25,2366 \text{ m}^3/\text{hari}$. Berdasar nilai Prestasi Kerja standar dan rendemen rata-rata hasil perhitungan sebesar 64%, maka besarnya kapasitas produksi standar serta banyaknya order sortimen yang bisa diterima, yaitu: apabila order yang diterima dari jenis sengon laut, maka kapasitas produksi standarnya adalah $824,43 \text{ m}^3/\text{bulan}$ dan $9.893,16 \text{ m}^3/\text{tahun}$ dengan sortimen yang dihasilkan sebanyak $527,6352 \text{ m}^3/\text{bulan}$ dan $6.331,6224 \text{ m}^3/\text{tahun}$. Bila order yang diterima dari jenis mahoni, maka kapasitas produksi standarnya adalah $536,07 \text{ m}^3/\text{bulan}$ dan $6.432,84 \text{ m}^3/\text{tahun}$ dengan sortimen yang dihasilkan sebanyak $343,0848 \text{ m}^3/\text{bulan}$ dan $4.117,0176 \text{ m}^3/\text{tahun}$. Sedangkan apabila order yang diterima dari jenis sengon laut dan mahoni, maka kapasitas produksi standarnya adalah $630,915 \text{ m}^3/\text{bulan}$ dan $7.570,98 \text{ m}^3/\text{tahun}$ dengan sortimen yang dihasilkan sebanyak $403,7856 \text{ m}^3/\text{bulan}$ dan $4.845,4272 \text{ m}^3/\text{tahun}$.

Kata Kunci: Produktivitas Kerja, Kapasitas Produksi, Penggergajian, dll.

1) Mahasiswa Jurusan Manajemen Hutan,Fakultas Kehutanan UGM , 00/135491/ KT/04509





**ANALYSIS OF WORK PRODUCTIVITY
AND PRODUCTION CAPACITY IN SAWMILL INDUSTRY
(Case Study in UD Karya Mandiri, Pacitan)**

By:
Evyolynna Tri Susanti ¹⁾

ABSTRACT

UD Karya Mandiri as a newly founded sawmill company has been performing production planning based on job order quantity and their experience only. As a newcomer company, they need a work planning to produce more efficiently. This effort could be done by work-study to raise the work productivity. The purpose of this research is to know the standard rate of work productivity and production capacity in sawing workload, which can be used as an additional information in decision making process.

Work-study is done by a measure working time (Time Study) using “Repetitive Timing Method”, means calculation of time consumption needed by each work element. The steps in measuring work productivity are calculating average workload, finding work-rating factor of each worker, decide normal time, allowance measurement, and calculating the time standard.

The research's results show that work rating standard of UD Karya Mandiri sawmill, in sawing sengon laut is $5.4962 \text{ m}^3/\text{hour}$ or $32.9772 \text{ m}^3/\text{day}$, mahoni is $3.5738 \text{ m}^3/\text{hour}$ or $21.4428 \text{ m}^3/\text{day}$, and both is $4.2061 \text{ m}^3/\text{hour}$ or $25.2366 \text{ m}^3/\text{day}$. Based on work rating standard and when average calculation of sawn timber is 64%, then the standard of production capacity and sum of sawn timber could be accepted, means if job order is from sengon laut, then production capacity standard is $824.43 \text{ m}^3/\text{month}$ and $9893.16 \text{ m}^3/\text{year}$, with sawn timber about $527.6352 \text{ m}^3/\text{month}$ and $6331.6224 \text{ m}^3/\text{year}$. If job order is from mahoni, then production capacity standard is $536.07 \text{ m}^3/\text{month}$ and $6432.84 \text{ m}^3/\text{year}$, with sawn timber about $343.0848 \text{ m}^3/\text{month}$ and $4117.0176 \text{ m}^3/\text{year}$. While if job order is from both, then production capacity standard is $630,915 \text{ m}^3/\text{month}$ and $7570.98 \text{ m}^3/\text{year}$, with sawn timber about $403.7856 \text{ m}^3/\text{month}$ and $4845.4272 \text{ m}^3/\text{year}$.

Key words: Work Productivity, Production Capacity, Sawmill, etc.

1) Student of Forest Management, Faculty of Forestry, Gadjah Mada University,
Number 00/135491/ KT/04509

