

## INTISARI

Penelitian penerapan manajemen ini bertujuan untuk *relayout* gudang *tool* di *workshop* alat berat UPTD pengolahan aspal Kabupaten Sleman. Manajemen yang ada di gudang *tool workshop* tidak berjalan efektif karena penataan tidak berdasarkan jenis dan fungsinya serta penyimpanan yang tidak efektif, sehingga menyulitkan proses peminjaman. Untuk memperbaiki hal ini perlu adanya *relayout* dan penataan gudang *tool* berdasarkan jenis dan fungsinya dengan membuat manajemen baru yang lebih efektif. Metode yang digunakan untuk penepitian manajemen *tool* ini menggunakan metode *class based storage*, prosedur yang digunakan diantaranya membuat daftar seluruh barang pada gudang *tool*, mengukur dimensi gudang *tool*, *relayout* gudang *tool*, pengelompokan *tool* sesuai jenis dan fungsinya, setelah prosedur manajemen gudang *tool* menggunakan metode *class based storage* diterapkan maka dilakukan pengujian dengan cara wawancara, kuesioner, dan uji keefektifan waktu sehingga bisa mendapatkan index presentase keefektifan untuk mengukur tingkat keberhasilan dalam penerapan manajemen yang baru. Hasil dari penelitian ini didapatkan penitngkatan efektifitas dalam manajemen gudang *tool* di *workshop* alat berat UPTD kabupaten Sleman

**Kata kunci:** Manajemen, *Relayout*, Gudang *tool*, *Class Based Storage*.

## ABSTRACT

*This management application research aims to relayout warehouse tools in UPTD heavy equipment workshop asphalt processing Sleman Regency. The management in the workshop tool warehouse does not run effectively because the arrangement is not based on its type and function and ineffective storage, make difficult for the lending process. to improve production, there needs to be a relayout and arrangement of warehouse tools based on type and function by new management more effective. The method for this project is class based storage method, the procedures used include making a list of all items in the tool warehouse, measuring the dimensions of the tool warehouse, relayout warehouse tool, grouping tools according to their type and function. warehouse management tool procedure using the class based storage method is applied, testing is conducted by means of interviews, questionnaires, and time effectiveness tests so that they can get an index percentage of effectiveness to measure the success rate in the implementation of the new management. The results of this study obtained an increase in effectiveness in warehouse tool management in UPTD heavy equipment workshop in Sleman regency.*

**Key Word :** *Management, Relayout, Warehouse, Class Based Storage*