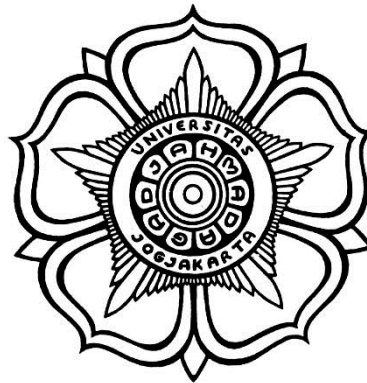


**SKRIPSI**

**OPTIMASI PARAMETER PROSES 3D *PRINTER* UNTUK  
MEMPEROLEH GALAT DIMENSI TERKECIL DAN KUAT TARIK  
TERTINGGI PADA *PART* BERBAHAN BAKU *POLYLACTIC ACID* (PLA)  
MENGUNAKAN METODE TAGUCHI**



**Disusun oleh :**

**Rosa Vella Erdizon**

**11/319581/TK/38709**

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI  
DEPARTEMEN TEKNIK MESIN DAN INDUSTRI  
FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS GADJAH MADA  
YOGYAKARTA**

**2017**