

## **DAFTAR ISI**

HALAMAN JUDUL.....	i
HALAMAN NOMOR PERSOALAN .....	ii
LEMBAR PENGESAHAN .....	iii
LEMBAR PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI.....	iv
MOTTO.....	v
LEMBAR PERSEMBAHAN.....	vi
KATA PENGANTAR.....	vii
ABSTRACT .....	ix
INTISARI .....	x
DAFTAR ISI .....	xi
DAFTAR GAMBAR .....	xiii
DAFTAR TABEL.....	xiv
BAB I PENDAHULUAN .....	1
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Rumusan Masalah. ....	2
1.3 Tujuan Penelitian.....	2
1.4 Batasan Masalah.....	2
1.5 Metode Penelitian.....	3
1.6 Sistematika Penulisan .....	3
BAB II LANDASAN TEORI.....	4
2.1 Line Balancing .....	4
2.1.1 Arti Keseimbangan Lini.....	4
2.1.2 Istilah–Istilah <i>Line Balancing</i> .....	5
2.1.3 Langkah-Langkah <i>Line Balancing</i> .....	5
2.2 Sistem Produksi.....	7

2.3 Tenaga Kerja (Manpower).....	8
2.4 Cost Reduction .....	9
2.5 Ergonomi .....	9
2.5.1 Sasaran Ergonomi.....	10
2.5.2 Aspek-aspek Ergonomi .....	10
2.6 Gugus Kendali Mutu .....	12
2.6.1 Tujuan Gugus Kendali Mutu.....	12
2.6.2 Organisasi Gugus Kendali Mutu .....	13
2.6.3 Aktivitas Gugus Kendali Mutu.....	13
2.7 Produk F-Series .....	14
<b>BAB III METODE PENELITIAN .....</b>	<b>21</b>
3.1 Alur Penelitian .....	21
3.2 Data Observasi .....	22
3.2.1 Elemen Kerja dan Waktu .....	22
3.3 Setting Manpower .....	24
3.4 Balancing Line F-Series .....	25
3.4.1 <i>Layout Line</i> Sebelum Penyeimbangan.....	25
3.4.2 <i>Layout Line</i> Sesudah Penyeimbangan .....	25
3.4.3 Trial Manpower Cycle Time 35 Menit .....	25
<b>BAB IV ANALISIS DAN PEMBAHASAN .....</b>	<b>28</b>
4.1 Evaluasi Trial Manpower Cycle Time 35 Menit.....	28
4.2 Perhitungan Target Produksi.....	31
4.3 Perhitungan Cost Reduction.....	32
<b>BAB V PENUTUP.....</b>	<b>33</b>
5.1 Kesimpulan .....	33
5.2 Saran.....	33
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>	<b>34</b>
<b>LAMPIRAN .....</b>	<b>35</b>