

SKRIPSI

**OPTIMASI PARAMETER PROSES MESIN 3D *PRINTER* PASTA
BIOKOMPOSIT [SAGU/PMMA] UNTUK MEMPEROLEH WAKTU
PENCETAKAN TERCEPAT DAN GALAT DIMENSI TERKECIL
MENGGUNAKAN METODE *RESPONSE SURFACE***

Nomor Soal : TKI 164809 / II-2018/2019 / AET / 01 / 08 / 16.08 / 2018



Disusun oleh:

Margaretha Yuliana Soetanto

15/378970/TK/42912

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
DEPARTEMEN TEKNIK MESIN DAN INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS GADJAH MADA
YOGYAKARTA**

2019