



UNIVERSITAS  
GADJAH MADA

Pengendalian Kualitas Kemasan Produk Minyak Bawang Menggunakan Metode Six Sigma dan

Failure Mode and

Effect Analysis (FMEA)

SAFIRA PRIHLAILA R, Dr. Ir. Makmudun Ainuri, M.Si.; Dr. Ir. Adi Djoko Guritno, MSIE

Universitas Gadjah Mada, 2022 | Diunduh dari <http://etd.repository.ugm.ac.id/>

## SKRIPSI

# PENGENDALIAN KUALITAS KEMASAN PRODUK MINYAK BAWANG

## MENGGUNAKAN METODE SIX SIGMA DAN FAILURE MODE AND

### EFFECT ANALYSIS (FMEA)

**Diajukan kepada:**

**Fakultas Teknologi Pertanian Universitas Gadjah Mada**

**Sebagai Salah Satu Syarat Untuk Mencapai Gelar Sarjana Strata Satu (S1)**

**Departemen Teknologi Industri Pertanian**

**Disusun oleh:**

**SAFIRA PRIHLAILA RAMADHANI**

**NIM: 18/425372/TP/12083**

**DEPARTEMEN TEKNOLOGI INDUSTRI PERTANIAN**

**FAKULTAS TEKNOLOGI PERTANIAN**

**UNIVERSITAS GADJAH MADA**

**YOGYAKARTA**

**2022**